



وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی

مشخصات کلی، برنامه و سرفصل دروس
دوره کارشناسی ناپیوسته حرفه‌ای
مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

به روای نیمسالی



گروه مدیریت و خدمات اجتماعی

این برنامه به پیشنهاد گروه فرهنگ و هنر در جلسه ۲۵۳ مورخ ۱۳۹۴/۹/۱۵ شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی مطرح شد و با اکثریت آراء به تصویب رسید. این برنامه از تاریخ ابلاغ برای موسسات و مراکز آموزشی علمی - کاربردی که مجوز اجرای آن را دارند قابل اجرا است.

بسمه تعالی

برنامه آموزشی و درسی دوره کارشناسی ناپیوسته حرفه ای
مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

تصویب جلسه ۲۵۳ مورخ ۱۳۹۴/۹/۱۵ شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی
علمی - کاربردی

شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی در جلسه ۲۵۳ مورخ ۱۳۹۴/۹/۱۵ براساس پیشنهاد گروه مدیریت و خدمات اجتماعی برنامه آموزشی و درسی دوره مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی را مطرح و تصویب کرد. این برنامه از تاریخ ابلاغ در موسسات و مراکز آموزشی علمی - کاربردی که مجوز جرای آن را از دانشگاه جامع علمی - کاربردی اخذ نموده‌اند، قابل اجراست.

یوسفعلی زیاری

سوپرست دفتر برنامه ریزی آموزشی مهارتی و دبیر شورای
برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی

غلامرضا زهتابیان

معاون آموزشی و نائب رئیس

شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی

رأی صادره جلسه ۲۵۳ مورخ ۱۳۹۴/۹/۱۵ شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی در خصوص برنامه آموزشی و درسی کارشناسی ناپیوسته حرفه ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی صحیح است. به واحدهای مجری ابلاغ شود.

محمد اخباری

رئیس شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی



رونوشت:

معاون محترم آموزشی دانشگاه جامع علمی - کاربردی جهت ابلاغ به واحدهای مجری

دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

فهرست مطالب

| | | |
|-------|-------|--|
| ۳ | | فصل اول |
| ۳ | | مشخصات کلی برنامه آموزشی |
| ۴ | | مقدمه |
| ۴ | | تعريف و هدف |
| ۵ | | ضرورت و اهمیت |
| ۶ | | قابلیت‌ها و مهارت‌های مشترک دانش آموختگان |
| ۶ | | قابلیت‌ها و توانمندی‌های حرفه‌ای دانش آموختگان |
| ۶ | | مشاغل قابل احراز |
| ۶ | | ضوابط و شرایط پذیرش دانشجو |
| ۷ | | طول و ساختار دوره |
| ۷ | | جدول مقایسه‌ای جهت‌گیری نظری و مهارتی دروس بر حسب ساعت |
| ۹ | | فصل دوم |
| ۹ | | جداول دروس |
| ۱۰ | | جداول دروس عمومی |
| ۱۰ | | جداول دروس جبرانی |
| ۱۱ | | جدول دروس مهارت‌های مشترک |
| ۱۱ | | جدول دروس پایه |
| ۱۱ | | جدول دروس اصلی |
| ۱۲ | | جدول دروس تخصصی |
| ۱۲ | | جدول دروس آموزش در محیط کار |
| ۱۳ | | جدول ترم‌بندی |
| ۱۵ | | فصل سوم |
| ۱۵ | | سرفصل دروس، ریز محتوا و استانداردهای آموزشی در مرکز مجری |
| ۱۶-۶۵ | | الف: هدف درس |
| ۱۶-۶۵ | | ب: سرفصل آموزشی |
| ۱۶-۶۵ | | ج: منبع درسی |
| ۶۶ | | فصل چهارم |
| ۶۶ | | سرفصل دروس و استانداردهای اجرای آموزش در محیط کار |
| ۶۷ | | کاربینی |
| ۶۸ | | کارورزی ۱ |
| ۶۹ | | کارورزی ۲ |
| ۷۰ | | ضمائم : |
| ۷۱ | | مشخصات تدوین کنندگان |



فصل اول

مشخصات کلی برنامه آموزشی



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازارگانی

مقدمه :

عدم یکپارچگی در نظامهای تامین و تدارک در سازمانهای تجاری و بازارگانی کشور، منجر به افزایش هزینه تمام شده کالای نهایی مورد نیاز جامعه گردیده است و شاهد آن هم، سهم بالای هزینه های لجستیکی از سهم *GDP* کشور است که به طبع افزایش نارضایتی در حوزه تجارت و بازارگانی را منجر گردیده است. این افزایش نارضایتی در افزایش هزینه های تمام شده کالا و افزایش قیمتها به واسطه عدم هماهنگی در زنجیره تامین به چشم می آید.

به منظور توسعه راهکارهای مناسب در خصوص مشکلات نامبرده و حضور پررنگ بخش تجارت و بازارگانی در عرصه رقابت جهانی، برخورد اصولی با مشکلات موجود با تکیه بر اصول علمی مباحثت لجستیک و زنجیره تامین و بکارگیری متخصصین امور مدیریت لجستیک و زنجیره تامین در سازمانها و شرکتها، امری اجتناب ناپذیر بنظر می رسد. مدیریت لجستیک یک عملیات یکپارچه ساز است که تمامی فعالیتهای لجستیکی را در داخل سازمان و بیرون از آن - زنجیره تامین - با هم هماهنگ ساخته و بهینه می نماید. بدینهی است که تحت این مدیریت فعالیتهای لجستیک می باشد به هماهنگی و یکپارچگی با سایر فعالیتها اعم از بازاریابی، فروش، ساخت و تولید، مالی و فناوری اطلاعات دست یابند. در همین راستا طرح دوره کارشناسی مدیریت لجستیک و زنجیره تامین با گرایش بازارگانی ارائه می گردد.

تعريف و هدف :

فرآیند مدیریت لجستیک کنترل مواد اولیه، مواد در حربیان ساخت و محصول نهایی را در قالب فعالیت های لجستیکی، از محل تامین کنندگان تا محل مشتری به عهده دارد. ورودی های این سیستم مدیریتی منابعی است که شرکت در اختیار مدیریت لجستیک قرار می - دهد و خروجی آن مزیت رقابتی، بهینه سازی زمان و فضا و افزایش کارآیی در جابجایی مواد می باشد.

کاهش هزینه های لجستیکی که نتیجه مستقیم افزایش کارآیی سیستم های لجستیکی می باشد، امروزه به عنوان بهترین راه حل برای افزایش سوددهی شرکت های تجارتی، بازارگانی و حتی صنعتی شناخته شده است. معتبرترین مدل بازاریابی بیان می کند که مهمترین عوامل دستیابی به سهم مناسب از بازار، ارائه محصول مناسب با قیمت مناسب در زمان مناسب و در محل مناسب می باشد. کارآیی لجستیک باعث بهینه سازی در ارائه محصول در مکان مناسب و در زمان مناسب می شود. در نتیجه بهینه سازی فضا و زمان که یکی از خروجی های مدل می باشد، نه تنها باعث کارآتر شدن سیستم، بلکه باعث افزایش سود و سهم بازار برای شرکت می شود.

هدف از تدوین رشته کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین با گرایش بازارگانی، تربیت متخصصان با توان درک و شناخت سیستمهای لجستیکی در شرکتها و موسسات و یا ارگانهای بازارگانی و تجارتی می باشد. نتیجه این شناخت، توانایی مدیریت و بهبود عملکرد لجستیک و زنجیره تامین آنها بوده که کسب و کار اصلی این نوع از سازمانها در رابطه با حوزه های تامین، توزیع، حمل - نقل و انتبارداری می باشد. به عبارت دیگر در این سازمانها از کل چرخه کامل لجستیک، حوزه تولید آنها بسیار محدود بوده ولی در عوض فعالیتهای عمده ای را در سایر حوزه های لجستیک و زنجیره تامین انجام می دهند. نمونه ای از این نوع سازمانها، شرکتهای پخش و توزیع داخلی و بین المللی هستند.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

ضرورت و اهمیت :

امروزه به سازمانهای گفته شده در بند قبلی (سازمانهای بازرگانی و تجاری) توجه کمتری شده است و کلیه رشته‌های لجستیکی مطرح شده در سطح کارشناسی با رویکرد فنی و تخصصی تدوین شده‌اند و نه با رویکرد بازرگانی و تجاری. لذا، با مشاهده دقیق‌تر محتوای آموزشی رشته‌های فعلی لجستیکی در سطح کارشناسی، این مطلب را می‌توان استنتاج نمود که مطالب ارائه شده، جنبه کاملاً تخصصی و فنی موضوع را در بر دارند. بنابر این، طراحی و تدوین رشته کارشناسی لجستیک و زنجیره تامین با رویکرد مدیریتی که توان مدیریت منابع لجستیکی و زنجیره تامین را در بنگاه‌های اقتصادی بازرگانی و تجاری را داشته باشند، نه تنها ضرورت دارد، بلکه بسیار پر اهمیت است. اهمیت این موضوع زمانی افزایش پیدا می‌کند که توجه داشته باشیم، تعداد شرکتها و سازمانهای بازرگانی و تجاری موجود در کشور روز به روز نسبت به شرکتهای تخصصی تولیدی در حال افزایش می‌باشد.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

قابلیت‌ها و توانمندی‌های مشترک دانش آموختگان:

- الف - تجزیه و تحلیل رخدادها و ارائه راه حل بهینه.
- ب - برنامه‌ریزی انجام کار و هدایت کار گروهی.
- ب - مدیریت و آموزش افراد تحت سرپرستی و انتقال اطلاعات مدیریتی.
- ت - بهبود و مستندسازی فرایندها و ارائه گزارش نتایج فعالیت‌ها.
- ث - کارآفرینی، خلق و راه اندازی عرصه‌های جدید کسب و کار.
- ج - برقراری ارتباط مؤثر در محیط کار.
- ج - برنامه‌ریزی به منظور رعایت الزامات بهداشت، ایمنی و محیط‌زیست (HSE).
- ح - برنامه‌ریزی به منظور رعایت اخلاق حرفه‌ای.
- خ - تصمیم‌سازی و تصمیم‌گیری بخردانه.

قابلیت‌ها و توانمندی‌های حرفه‌ای دانش آموختگان:

- کارشناس تحلیل فرآیندهای لجستیک و زنجیره تامین و بهینه سازی فرآیند.
- مدیریت در حوزه‌های لجستیک و زنجیره تامین.
- پکارگیری صحیح منابع و ظرفیتها در حوزه لجستیک و زنجیره تامین.
- استفاده بهینه از منابع با اتخاذ روش‌های علمی.
- نظارت و کنترل عملکرد فعالیتهای لجستیک.

مشاغل قابل احراز :

- کارشناس / مدیر ترابری یا حمل و نقل.
- کارشناس / مدیر انبار.
- کارشناس / مدیر توزیع و پخش.
- کارشناس / مدیر تامین و خرید.
- کارشناس / مدیر لجستیک و زنجیره تامین
- کارشناس / مدیر تحقیق و توسعه حوزه‌های لجستیک و زنجیره تامین.
- کارشناس / مدیر تغذیه خطوط تولیدی.

ضوابط و شرایط پذیرش دانشجو: (رشته تحصیلی فوق دیپلم – گواهی سلامت...):

- دارا بودن مدرک کارданی در رشته‌های مرتبط (لجستیک (کلیه گرایشها)، مدیریت (کلیه گرایشها)، رشته‌های فنی (کلیه گرایشها) – دارندگان مدرک کاردانی در سایر رشته‌ها به شرط گذراندن دروس جبرانی.
- برخورداری از شرایط عمومی تحصیل در دانشگاه‌ها و موسسات آموزش عالی کشور



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

طول و ساختار دوره :

دوره کارشناسی حرفه‌ای مبتنی بر نظام واحدی و متشکل از مجموعه‌ای از دروس نظری و مهارتی است و با توجه به قابلیت‌ها و توانمندی‌های عمومی و حرفه‌ای به ۲ بخش «آموزش در مرکز مجری» و «آموزش در محیط کار» تقسیم می‌شود. مجموع واحدهای دوره ۷۰ واحد و مجموع ساعت آن ۱۶۶۴ ساعت می‌باشد که در طول حداقل ۲ و حداکثر ۳ سال قابل اجرا است. این دوره به دو روش نیمسالی و پودمانی اجرا می‌شود.

۱. آموزش در مرکز مجری :

بخش آموزش در مرکز مجری شامل ۶۰ تا ۶۵ واحد، معادل ۱۲۰۰ تا ۱۵۰۰ ساعت است.
هر واحد نظری معادل ۱۶ ساعت، هر واحد آزمایشگاهی معادل ۳۲ ساعت، هر واحد کارگاهی و پروژه معادل ۴۸ ساعت است.
در موارد خاص دروس آزمایشگاهی و کارگاهی یک واحدی را می‌توان به ترتیب ۴۸ و ۶۴ ساعت در نظر گرفت.

۲. آموزش در محیط کار:

این بخش از آموزش عبارت است از مجموعه فعالیت‌هایی که دانشجو به منظور تسلط عملی و درک کاربردی از آموخته‌های خود در آغاز، حین و پایان دوره تحصیلی، در محیط کار واقعی انجام می‌دهد. این بخش شامل یک درس کاربینی و ۲ درس کارورزی در مجموع به میزان ۵ واحد، معادل ۵۱۲ ساعت است. هر واحد کاربینی معادل ۳۲ ساعت و هر واحد کارورزی معادل ۱۲۰ ساعت می‌باشد.

جدول مقایسه‌ای جهت گیری نظری و مهارتی دروس بر حسب ساعت (بدون احتساب دروس عمومی) :

| درصد استاندارد | درصد | جمع ساعت | نوع درس |
|----------------|------|----------|---------|
| حداکثر ۴۰ | ۳۷/۷ | ۶۸۸ | نظری |
| حداقل ۶۰ | ۶۲/۳ | ۱۱۳۶ | مهارتی |
| | ۱۰۰ | ۱۸۲۴ | جمع |



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

جدول تعداد واحدهای درسی:

| برنامه مورد نظر | (تعداد واحد) | دروس |
|-----------------|-----------------------------|---------------------------------------|
| ۹ | ۹ | عمومی (مصوب شورای عالی انقلاب فرهنگی) |
| ۶ | ۶ | مهارت های مشترک |
| ۶ | ۴ - ۸ | پایه |
| ۱۸ | ۱۴ - ۲۰ | *اصلی |
| ۲۶ | ۲۲ - ۳۰ | *تخصصی |
| - | حداکثر ۶ واحد از دروس تخصصی | اختیاری (درصورت لزوم) |
| ۱ | ۱ | کاربینی |
| ۲ | ۲ | کارورزی ۱ |
| ۲ | ۲ | کارورزی ۲ |
| ۷۰ | ۶۵ - ۷۰ | جمع کل |

* از مجموع دروس اصلی و تخصصی حداقل ۱۰ واحد باید به صورت عملی تعریف شود دروس عملی شامل آزمایشگاه، کارگاه و پروژه است.



فصل دوم

جداول دروس



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

جدول دروس عمومی:

| ردیف | شماره درس | نام درس | تعداد واحد | ساعت | | | پیش‌نیاز |
|------|-----------|---|------------|------|------|-----|-------------|
| | | | | نظری | عملی | جمع | |
| ۱ | | یک درس از گروه درس «مبانی نظری اسلام» ^۱ | ۲ | - | ۳۲ | ۳۲ | - |
| ۲ | | یک درس از گروه درس « انقلاب اسلامی» ^۲ | ۲ | - | ۳۲ | ۳۲ | - |
| ۳ | | یک درس از گروه درس « تاریخ تمدن اسلامی» ^۳ | ۲ | - | ۳۲ | ۳۲ | - |
| ۴ | | تریبیت بدنی ۱ | ۱ | - | ۳۲ | ۳۲ | تریبیت بدنی |
| ۵ | | یک درس از گروه درس « آشنایی با منابع اسلامی» ^۴ | ۲ | - | ۳۲ | ۳۲ | - |
| جمع | | | | | | | |

۱. گروه درس « مبانی نظری اسلام » شامل دروس (۱) - اندیشه اسلامی (۲) - اندیشه اسلامی (۳) - انسان در اسلام (۴) - حقوق اجتماعی و سیاسی در اسلام مطابق مصوبه جلسه ۵۴۲ شورای عالی انقلاب فرهنگی است.
۲. گروه درس « انقلاب اسلامی » شامل دروس (۱) - انقلاب اسلامی ایران (۲) - آشنایی با قانون اساسی جمهوری اسلامی ایران (۳) - اندیشه سیاسی امام خمینی (ره) مطابق مصوبه جلسه ۵۴۲ شورای عالی انقلاب فرهنگی است.
۳. گروه درس « تاریخ تمدن اسلامی » شامل دروس (۱) - تاریخ فرهنگ و تمدن اسلامی (۲) - تاریخ تحلیلی صدر اسلام (۳) - تاریخ امامت) مطابق مصوبه جلسه ۵۴۲ شورای عالی انقلاب فرهنگی است.
۴. گروه درس « آشنایی با منابع اسلامی » شامل دروس (۱) - تفسیر موضوعی قرآن (۲) - تفسیر موضوعی نهج البلاغه (مطابق مصوبه جلسه ۵۴۲ شورای عالی انقلاب فرهنگی است.
۵. دانشجویان اقلیت های دینی می توانند دروس مورد نظر خود را بدون هیچ محدودیتی از بین کلیه دروس معارف اسلامی انتخاب کرده و بگذرانند. مطابق مصوبه جلسه ۵۴۲ شورای عالی انقلاب فرهنگی است.
۶. مصوبه مجلس شورای اسلامی است.

جدول دروس جبرانی:

| ردیف | شماره درس | نام درس | تعداد واحد | ساعت | | | پیش‌نیاز |
|------|-----------|------------------------------------|------------|------|------|-----|----------|
| | | | | نظری | عملی | جمع | |
| ۱ | | تحقیق در عملیات | ۳ | ۴۸ | ۰ | ۴۸ | |
| ۲ | | برنامه ریزی و کنترل موجودیها | ۳ | ۴۸ | ۰ | ۴۸ | |
| ۳ | | مبانی حمل و نقل | ۲ | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | |
| ۴ | | اصول و مبانی لجستیک و زنجیره تامین | ۲ | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | |
| ۵ | | برنامه ریزی و کنترل تولید | ۳ | ۴۸ | ۰ | ۴۸ | |
| ۶ | | اصول حسابداری | ۳ | ۴۸ | ۰ | ۴۸ | |
| جمع | | | | | | | |
| | | | | ۲۵۶ | ۰ | ۲۵۶ | |

* سرفصل دروس جبرانی ضمیمه برنامه درسی است. ارائه تعداد واحد دروس جبرانی (سقف واحد) بر اساس ضوابط دانشگاه جامع علمی-کاربردی تعیین می شود



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

جدول دروس مهارت‌های مشترک :

| پیش‌نیاز | ساعت | | | تعداد واحد | نام درس | شماره درس | ردیف |
|----------|------|------|------|------------|------------------------------------|-----------|------|
| | جمع | عملی | نظری | | | | |
| | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | کنترل پروژه | | ۱ |
| | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | مدیریت منابع انسانی | | ۲ |
| | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | مهارت‌های مستلهٔ یابی و تصمیم‌گیری | | ۳ |
| | ۹۶ | ۰ | ۹۶ | ۶ | جمع | | |

جدول دروس پایه:

| هم‌نیاز | پیش‌نیاز | ساعت | | | تعداد واحد | نام درس | شماره درس | ردیف |
|---------|----------|------|------|------|------------|-----------------|-----------|------|
| | | جمع | عملی | نظری | | | | |
| | - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | ریاضیات کاربردی | | ۱ |
| | - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | آمار کاربردی | | ۲ |
| | - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | حسابداری لجستیک | | ۳ |
| | | ۹۶ | ۰ | ۹۶ | ۶ | جمع | | |

جدول دروس اصلی:

| هم‌نیاز | پیش‌نیاز | ساعت | | | تعداد واحد | نام درس | شماره درس | ردیف |
|---------------------------------|----------|------|------|------|----------------------------------|--|-----------|------|
| | | جمع | عملی | نظری | | | | |
| | - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | تحقیق در عملیات و کاربرد آن در بهینه سازی لجستیک | | ۱ |
| | - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | لجه‌سازی و زنجیره تامین پیشرفته | | ۲ |
| | - | ۶۴ | ۴۸ | ۱۶ | ۲ | سیستمهای تولید | | ۳ |
| سیستمهای تولید | ۶۴ | ۴۸ | ۱۶ | ۲ | کنترل تولید پیشرفته | | ۴ | |
| | - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | زنگیره ارزش و درک مشتری | | ۵ |
| | - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | اقتصاد بازرگانی | | ۶ |
| | - | ۶۴ | ۴۸ | ۱۶ | ۲ | تعمیر و نگهداری | | ۷ |
| لجه‌سازی و زنجیره تامین پیشرفته | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | مبانی لجه‌سازی بین الملل | | ۸ | |
| لجه‌سازی و زنجیره تامین پیشرفته | ۶۴ | ۴۸ | ۱۶ | ۲ | برنامه ریزی و سازماندهی لجه‌سازی | | ۹ | |
| | | ۴۱۶ | ۱۹۲ | ۲۲۴ | ۱۸ | جمع | | |



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

جدول دروس تخصصی:

| ردیف | شماره درس | نام درس | تعداد واحد | ساعت | | | هم‌نیاز | پیش‌نیاز |
|------|-----------|-------------------------------------|------------|------|------|-----|---------|-------------------------------------|
| | | | | نظری | عملی | جمع | | |
| ۱ | | قوانين و مقررات بازرگانی | ۲ | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | | اقتصاد بازرگانی |
| ۲ | | مدیریت خرید، تامین و بروزرسانی | ۳ | ۳۲ | ۴۸ | ۸۰ | | لجهستیک و زنجیره تامین پیشرفت |
| ۳ | | حمل و نقل بار | ۲ | ۱۶ | ۴۸ | ۶۴ | | - |
| ۴ | | توزیع و کنترل موجودیها | ۲ | ۱۶ | ۴۸ | ۶۴ | | - |
| ۵ | | سیستم‌های اطلاعات مدیریت در لجهستیک | ۲ | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | | آلار کاربردی |
| ۶ | | کارگاه تبادل الکترونیک داده‌ها EDI | ۱ | ۰ | ۴۸ | ۴۸ | | سیستم‌های اطلاعات مدیریت در لجهستیک |
| ۷ | | مدیریت کیفیت | ۲ | ۱۶ | ۴۸ | ۶۴ | | مدیریت خرید، تامین و بروزرسانی |
| ۸ | | انبارداری نوین | ۲ | ۱۶ | ۴۸ | ۶۴ | | - |
| ۹ | | سیستم‌های تامین | ۲ | ۱۶ | ۴۸ | ۶۴ | | مدیریت خرید، تامین و بروزرسانی |
| ۱۰ | | سفرارشات و پیش‌بینی تقاضا | ۲ | ۱۶ | ۴۸ | ۶۴ | | توزیع و کنترل موجودیها |
| ۱۱ | | ریسک و بیمه | ۲ | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | | - |
| ۱۲ | | زبان تخصصی | ۲ | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | | - |
| ۱۳ | | مدیریت مالی لجهستیک | ۲ | ۱۶ | ۴۸ | ۶۴ | | حسابداری لجهستیک |
| | | جمع | ۲۶ | ۲۷۲ | ۴۲۲ | ۷۰۴ | | - |

جدول دروس آموزش در محیط کار:

| ردیف | نام دوره | تعداد واحد | | زمان اجرا |
|------|------------------|------------|------|---|
| | | واحد | ساعت | |
| ۱ | کاربینی (بازدید) | ۱ | ۳۲ | (از ثبت نام دانشجو تا پیش از پایان نیمسال اول) |
| ۲ | کارورزی ۱ | ۲ | ۲۴۰ | پایان نیمسال دوم |
| ۳ | کارورزی ۲ | ۲ | ۲۴۰ | پایان دوره |



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

جدول ترم بندی (پیشنهادی) :

ترم اول

| پیش‌نیاز | ساعت | | | تعداد واحد | نام درس |
|----------|------|------|------|------------|--|
| | جمع | عملی | نظری | | |
| - | ۳۲ | ۳۲ | ۰ | ۱ | کاربینی |
| - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | ریاضیات کاربردی |
| - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | آمار کاربردی |
| - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | حسابداری لجستیک |
| - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | تحقیق در عملیات و کاربرد آن در بهینه‌سازی لجستیک |
| - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | لجستیک و زنجیره تامین پیشرفته |
| - | ۶۴ | ۴۸ | ۱۶ | ۲ | سیستمهای تولید |
| - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | اقتصاد بازرگانی |
| - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | یک درس از گروه درس «مبانی نظری اسلام» |
| - | ۳۲۰ | ۸۰ | ۲۴۰ | ۱۷ | جمع |

ترم دوم

| پیش‌نیاز | ساعت | | | تعداد واحد | نام درس |
|---------------------------------|------|------|------|------------|---|
| | جمع | عملی | نظری | | |
| - | ۶۴ | ۴۸ | ۱۶ | ۲ | تمیر و نگهداری |
| سیستمهای تولید | ۶۴ | ۴۸ | ۱۶ | ۲ | کنترل تولید پیشرفته |
| لجه‌سازی و زنجیره تامین پیشرفته | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | مبانی لجه‌سازی بین الملل |
| لجه‌سازی و زنجیره تامین پیشرفته | ۸۰ | ۴۸ | ۳۲ | ۳ | مدیریت خرید، تامین و برونو سپاری |
| - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | زبان تخصصی |
| لجه‌سازی و زنجیره تامین پیشرفته | ۶۴ | ۴۸ | ۱۶ | ۲ | برنامه ریزی و سازماندهی لجه‌سازی |
| - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | کنترل پروژه |
| - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | یک درس از گروه درس «آشنایی با منابع اسلامی» |
| - | ۲۴۰ | ۲۴۰ | ۰ | ۲ | کارورزی ۱ |
| | ۶۴۰ | ۴۳۲ | ۲۰۸ | ۱۹ | جمع |



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

ترم سوم

| پیش‌نیاز | ساعت | | | تعداد واحد | نام درس |
|---------------------------------|------------|------------|------------|------------|---------------------------------------|
| | جمع | عملی | نظری | | |
| - | ۶۴ | ۴۸ | ۱۶ | ۲ | حمل و نقل بار |
| حسابداری لجستیک | ۶۴ | ۴۸ | ۱۶ | ۲ | مدیریت مالی لجستیک |
| آمار کاربردی | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | سیستمهای اطلاعات مدیریت در لجستیک |
| اقتصاد بازرگانی | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | قوانين و مقررات بازرگانی |
| مدیریت خرید، تامین و بروز سپاری | ۶۴ | ۴۸ | ۱۶ | ۲ | مدیریت کیفیت |
| - | ۶۴ | ۴۸ | ۱۶ | ۲ | توزیع و کنترل موجودیها |
| - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | مدیریت منابع انسانی |
| - | ۳۲ | ۳۲ | ۰ | ۱ | تربیت بدنی (۲) |
| - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | یک درس از گروه درس «مبانی نظری اسلام» |
| | ۴۱۶ | ۲۲۴ | ۱۹۲ | ۱۷ | جمع |

ترم چهارم

| پیش‌نیاز | ساعت | | | تعداد واحد | نام درس |
|-----------------------------------|------------|------------|------------|------------|-------------------------------------|
| | جمع | عملی | نظری | | |
| سیستمهای اطلاعات مدیریت در لجستیک | ۴۸ | ۴۸ | ۰ | ۱ | کارگاه تبادل الکترونیکی داده‌ها EDI |
| - | ۶۴ | ۴۸ | ۱۶ | ۲ | انبارداری نوین |
| مدیریت خرید، تامین و بروز سپاری | ۶۴ | ۴۸ | ۱۶ | ۲ | سیستمهای تامین |
| مدیریت توزیع و کنترل موجودیها | ۶۴ | ۴۸ | ۱۶ | ۲ | سفارشات و پیش‌بینی تقاضا |
| - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | ریسک و بیمه |
| - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | زنگیره ارزش و درگ مشتری |
| - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | مهارت‌های مسئله‌یابی و تصمیم‌گیری |
| - | ۳۲ | ۰ | ۳۲ | ۲ | یک درس از گروه درس «انقلاب اسلامی» |
| - | ۲۴۰ | ۲۴۰ | ۰ | ۲ | کارورزی ۲ |
| | ۶۰۸ | ۴۳۲ | ۱۷۶ | ۱۷ | جمع |



فصل سوم

سرفصل دروس، ریز محتوا و استانداردهای آموزشی
(آموزش در مرکز مجری)



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

| | | | |
|------|------|------|--|
| عملی | نظری | | |
| . | ۲ | واحد | |
| . | ۳۲ | ساعت | |

نام درس: ریاضیات کاربردی

پیش نیاز/هم‌نیاز: --

الف: هدف درس: کمک به دانشجو جهت درک ارزشیابی و انجام تجزیه و تحلیل ریاضیات کاربردی در بازرگانی و لجستیک

ب: سرفصل آموزشی:

| ردیف | رئوس مطالب | زمان آموزش (ساعت) | رئوس مطالب و ریز محتوا | |
|------|-----------------------------------|----------------------|--|------|
| | | | نظری | عملی |
| ۱ | حساب دیفرانسیل توابع و انتگرال | ۸ | حدود پیوستگی، مشتق مرتبه اول، دیفرانسیل، مشتق مراتب بالاتر و کاربرد آنها | |
| | | | مشتق جزئی، ماکریم و مینیمم توابع دو متغیره و کاربرد آنها | |
| | انتگرال | ۸ | انتگرال نامعین و معین و کاربرد آنها در لجستیک و زنجیره تامین | |
| | | ۸ | نحوه محاسبات قواعد و دستورات مختلف کاربردی به همراه مثالهای کاربردی در لجستیک و زنجیره تامین (مانند قواعد سیمپسون، ذوزنقه‌ای، منشور و ...) | |
| | | ۸ | عملیات بر روی ماتریسها، دترمینانها، معکوس و کاربرد آنها در تصمیم‌گیری | |
| | جبر ماتریس و سایر | ۸ | حوزه لجستیک و زنجیره تامین | |
| | | | اعداد مختلط، ریشه اعداد مختلط، سریها و کاربرد آنها در زنجیره تامین | |
| | | ۸ | قضایای مرتبط با واگرایی و همگرایی، معادلات تفاضلی | |
| | | | معادلات تفاضلی مرتبه بالا و کاربرد آن در لجستیک و زنجیره تامین | |
| | | | دستگاه معادلات خطی و توابع خطی و کاربرد آن در لجستیک و زنجیره تامین | |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

۱- عبداللهی، دباغیان؛ ریاضیات پیش‌دانشگاهی، انتشارات یکان، ۱۳۸۴.

۲- زارعی، علی؛ ریاضیات و کاربرد آن در مدیریت ویژه دانشجویان حسابداری و مدیریت، انتشارات حافظ پژوهه، ۱۳۸۸.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: ریاضیات کاربردی

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متخصص: ریاضیات یا مهندسی

- گواهی نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سالیان تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سالیان تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس \square مترمربع، ۲- آزمایشگاه \square مترمربع، ۳- کارگاه \square مترمربع، ۴- عرصه \square مترمربع، ۵- مزرعه \square مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی \blacksquare مباحثه ای \blacksquare ، تمرین و تکرار \blacksquare آزمایشگاهی \blacksquare ، کارگاهی \blacksquare ، پژوهشی \blacksquare گروهی \blacksquare ، مطالعه موردی \blacksquare ، بازدید \blacksquare ، فیلم و اسلاید \blacksquare و سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی \blacksquare آزمون عملی \blacksquare ، آزمون شفاهی \blacksquare ، ارایه پروژه \blacksquare ، ارایه نمونه کار \blacksquare و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازارگانی

| | | | |
|---|------------------------|---|--|
| | | | نام درس: آمار کاربردی پیش نیاز/هم‌نیاز: - |
| الف: هدف درس: آشنایی دانشجویان از ابزار علمی تحقیق چارچوب نظری و روش‌های علمی تحلیل آماری جهت بکارگیری در پروژه‌ها و تحقیقات. | ۲ | واحد | |
| ۳۲ | ساعت | | |
| زمان آموزش (ساعت) | رئوس مطالب و ریز محتوا | ردیف | |
| عملی | نظری | ریز محتوا | رئوس مطالب |
| ۰ | ۸ | توصیف داده‌ها و تبیین آمارهای توصیفی، استنباطی و ناپارامتریک مراحل پژوهش علمی در آمار، انواع متغیرهای مقیاسهای اندازه‌گیری آنها فرضیه‌ها و انواع فرضیه‌های پژوهشی، مشخصات یک فرضیه خوب | ۱ توصیف داده‌ها و بیان کاربرد آمار در علم لجستیک و زنجیره تامین |
| ۰ | ۸ | تعریف انواع پارامترهای توصیفی و دسته‌بندی آنها انواع پارامترهای مرکزی و روش محاسبه آنها بیان مثالهای لجستیکی انواع پارامترهای پراکندگی و روش محاسبه آنها بیان مثالهای لجستیکی | ۲ مطالعه توصیفی داده‌های طبقه‌بندی نشده |
| ۰ | ۴ | انواع نمودارها و دسته‌بندی آنها مشخصات و متغیرهای مطرح در آنها نمودارهای کمی و نحوه ترسیم آنها به همراه مثالهای لجستیکی و زنجیره تامینی نمودارهای وصفی و نحوه ترسیم آنها به همراه مثالهای لجستیکی و زنجیره تامینی توصیف مقداری مشاهدات طبقه‌بندی شده | ۳ طبقه‌بندی و توصیف هندسی مشاهدات جامعه |
| ۰ | ۹ | تعاریف و متغیرهای مهم کاربردی در علم مدیریت لجستیک و زنجیره تامین و ویژگی‌های آنها قواعد احتمال و قوانین مربوطه (قضیه بیز، احتمال شرطی و ...) متغیر تصادفی گستته، تابع احتمال و تابع توزیع و کاربرد آن در لجستیک امید ریاضی و واریانس متغیر تصادفی و کاربرد آن در لجستیک کوواریانس و استقلال دو متغیر تصادفی و کاربرد آن در لجستیک نمونه گیری احتمالی و خصوصیات آن به همراه کاربرد لجستیک و زنجیره تامین | ۴ احتمال و بیان کاربرد احتمال در علم لجستیک و زنجیره تامین |
| ۰ | ۳ | توزیع نرمال و خصوصیات آن و کاربرد آنها در لجستیک توزیع برآولی و خصوصیات آن و کاربرد آنها در لجستیک توزیع دو جمله‌ای و خصوصیات آن و کاربرد آنها در لجستیک | ۵ انواع توزیعهای مهم |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)):

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

- ۱- مسعود نیکوکار؛ بهمن عربزاده؛ آمار و احتمالات کاربردی؛ نشر آزاده؛ ۱۳۸۵.
- ۲- عبدالرضا بازارگان لاری؛ آمار کاربردی؛ نشر دانشگاه شیراز؛ ۱۳۹۱.
- ۳- گورکی کی، باتاچاریا، ریچارد ای. جاتسون؛ مفاهیم و روش‌های آماری، مرکز نشر دانشگاهی؛ ۱۳۸۸.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: آمار کاربردی

۱- ویژگی‌های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناسی ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته‌های تحصیلی متوجه: آمار یا مهندسی صنایع

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سالی تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

و...

۳- روش تدریس وارانه درس: سخنرانی مباحثه ای ، تمرین و تکرار آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه ، بازدید ، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروژه ، ارایه نمونه کار و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

| عملی | نظری | | نام درس: حسابداری لجستیک پیش نیاز: -- |
|--|------------------------|------------|--|
| . | ۲ | واحد | |
| . | ۳۲ | ساعت | |
| الف: هدف درس: آشنایی دانشجو با مفاهیم حسابداری و مالی و زمینه‌های کاربرد آن در لجستیک به منظور کنترل هزینه‌ها و منابع مصرف شده و پیش‌بینی میزان هزینه‌های منابع مورد نیاز. | | | |
| ب: سر فصل آموزشی: | | | |
| ردیف | رئوس مطالب و ریز محتوا | رئوس مطالب | مفاهیم کلی |
| زمان آموزش (ساعت) | عملی | نظری | |
| ریز محتوا | | | |
| ۱ | | | |
| حسابداری موسسات خدماتی | | | |
| حسابداری موسسات بازرگانی | | | |
| اصلاح حسابها و کشف اشتباهات | | | |
| بسن حسابها در موسسات خدماتی و بازرگانی | | | |
| ۲ | | | |
| حساب موجودی کالا | | | |
| روشهای تعیین بهای موجودی کالا LIFO - FIFO | | | |
| استهلاک سالانه | | | |
| ۳ | | | |
| حسابداری لجستیک | | | |
| وجوه نقد و تنخواه گردان | | | |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

- ۱- علیمی، حسینعلی؛ حسابداری عملی، شرکت چاپ و نشر کتابهای درسی ایران؛ ۱۳۹۳.
- ۲- حقیقت، حمید؛ اصول حسابداری، شرکت چاپ و نشر کتابهای درسی ایران؛ ۱۳۹۳.
- 3- Brigham, Eugene F.; Houston, Joel F.; Fundamentals of Financial Management; South-Western Cengage Learning; 2014.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: حسابداری لجستیک

- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متوجه: حسابداری یا مدیریت

- گواهی نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سالیقه تدریس مرتبه (به سال): ۵

- حداقل سالیقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵ در زمینه حسابداری موسسات بازرگانی

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

و...

- ۳- روش تدریس وارانه درس: سخنرانی مباحثه ای ، تمرین و تکرار آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه

موردی بازدید ، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد.....

- ۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروژه ،

ارایه نمونه کار و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

| | | | |
|------|------|------|---|
| عملی | نظری | | نام درس: تحقیق در عملیات و کاربرد آن در بهینه سازی لجستیک پیش نیاز: -- |
| . | ۲ | واحد | |
| . | ۳۲ | ساعت | |

الف: هدف درس: کمک به دانشجو چهت درک و ارزشیابی و بکارگیری فنون مختلف تصمیم گیری مبتنی بر روش‌های کمی

ب: سرفصل آموزشی:

| ردیف | رؤوس مطالب و ریز محتوا | | |
|------|------------------------|--------------------------------------|---|
| | عملی | نظری | زمان آموزش (ساعت) |
| ۱ | | ریز محتوا | |
| | | برنامه ریزی خطی | |
| | ۴ | مدلسازی | |
| | | روشهای حل مساله | |
| | | برنامه ریزی خطی و عدد صحیح | |
| | | تحلیل جریان در شبکه | |
| | | نظریه صف | |
| | | تصمیم گیری تحت شرایط مختلف | |
| | | مدل تراپری تحلیل و حساسیت آنها | |
| | | تصمیم گیری چند متغیره و گروهی (MCDM) | |
| | ۷ | | |
| | | برنامه ریزی آرمانی | |
| | | برنامه ریزی چند هدفه | |
| ۲ | | | روشهای بهینه سازی برای حل مسائل لجستیکی |
| | | | |
| ۳ | | | تصمیم گیری |
| | | | |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

- ۱- قاسم‌پور، صابر؛ تحقیق در عملیات (۱)؛ انتشارات دانشگاه پیام نور؛ ۱۳۸۹.
- ۲- مهرگان، محمد رضا؛ پژوهش عملیاتی پیشرفته؛ نشر کتاب دانشگاهی؛ ۱۳۹۲.
- ۳- مدرس، محمد؛ آصف وزیری، اردوان؛ تحقیق در عملیات؛ نشر جوان؛ ۱۳۸۲.

4- Hillier, Frederick S.; Lieberman, Gerald J.; Introduction to Operations Research; McGraw Hill Higher Education; 2014.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: تحقیق در عملیات و کاربرد آن در بهینه سازی لجستیک

۱- **ویزگی های مدرس:** (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: مهندسی صنایع یا ریاضی

- گواهی نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویزگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه ای ، تمرین و تکرار آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه موردي ، بازدید ، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد
.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروژه ، آزمون کتبی آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروژه ، ارایه نمونه کار و سایر روشها با ذکر مورد
.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

| | | | | |
|------|------|------|--|--|
| عملی | نظری | | | نام درس: لجستیک و زنجیره تامین پیشرفته پیش نیاز: -- |
| . | ۲ | واحد | | |
| . | ۳۲ | ساعت | | |

الف: هدف درس: شناخت دانشجو با لجستیک و مدیریت زنجیره تامین را فراهم نموده میزان اهمیت آنها و اینکه چرا برای مدیران مهم بوده و چالشهای پیش رو برای مدیران را به نمایش می‌گذارد

ب: سرفصل آموزشی:

| ردیف | رئوس مطالب و ریز محتوا | | زمان آموزش (ساعت) |
|------|------------------------|--|---------------------------------|
| | عملی | نظری | |
| ۱ | ۸ | ریز محتوا | رئوس مطالب |
| | | کار کرد لجستیک | زنジیره تامین و خدمات لجستیکی |
| | | عملیات لجستیک | |
| | ۸ | آرایشات عملیات لجستیک | مدیریت زنجیره تامین |
| | | اندازه گیری هزینه ها و کارایی لجستیک | |
| | | مدیریت استراتژیکی تحویل کالا | |
| ۲ | ۸ | معیارهای انتخاب تامین کننده | پیشرفت و بهبود در تامین و تامین |
| | | گونه شناسی زنجیره تامین | |
| | | یکپارچگی عملیات و شبکه | |
| | ۸ | برنامه ریزی و اجرای تامین | کننده |
| | | زمانبندی تامین | |
| | | منابع مربوط به شبکه – برنامه ریزی و مدیریت کیفیت | |
| ۳ | ۸ | بوجود آوردن تامین کنندگان در کلاس جهانی | کننده |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

- ۱- پورابراهیم؛ مدیریت لجستیک و زنجیره تامین؛ نشر جهاد دانشگاهی واحد صنعتی شریف؛ ۱۳۸۹.
- ۲- محمود دودانگه، علی حمیدی؛ لجستیک و کارکردهای آن؛ مرکز مطالعات و پژوهش‌های لجستیکی؛ ۱۳۹۱.
- ۳- هارتموت استدلر، کریستوف کیگلر؛ مترجمین؛ نسرین عسگری، رضا زنجیره‌ی فراهانی؛ مدیریت زنجیره تامین و برنامه ریزی پیشرفته؛ انتشارات ترمه؛ ۱۳۸۲.

- 4- Martin Christopher؛ Logistics & Supply Chain Management؛ Prentice Hall؛ 2011.
- 5- Raja G. Kasilingam؛ Logistics and Transportation: Design and Planning؛ 1998.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: لجستیک و زنجیره تامین پیشرفته

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: کارشناسی ارشد صنایع یا مدیریت

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سالی تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

... و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه ، موردی ، بازدید ، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروژه ،

ارایه نمونه کار و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

| عملی | نظری | | نام درس: سیستم‌های تولید پیش نیاز/هم‌نیاز: برنامه ریزی و کنترل تولید |
|-------------------|------|------|--|
| زمان آموزش (ساعت) | | | الف: هدف درس: هدف ارائه رویکردهای کمی و کیفی در مدیریت تولید و انتخاب بهترین راهکار در انتخاب سیستم‌های تولیدی با بهترین نتایج است ب: سرفصل آموزشی: |
| عملی | نظری | ردیف | رئوس مطالب و ریز محتوا |
| | | | تعريف، انواع و معیارهای عملکردی سیستم‌های مدیریت تولید، تصمیمات مدیریت تولید/عملیات، دسته‌بندی حوزه‌های تصمیم‌گیری فرآیند مدیریت استراتژی، استراتژیهای عملیات و ساخت، انعطاف‌پذیری، راهبری هزینه، KSFs، آنالیز SWOT، مدل اهرمهای پنجمگانه، رابطه استراتژی عملیات و تولید با سایر حوزه‌های مدیریت، جهانی‌سازی |
| ۴ | ۴ | ۱ | تعريف خدمت، نیروی انسانی در خدمات، مدیریت ظرفیت خدمات، کیفیت خدمات، جهانی‌سازی کیفیت، مفاهیم مربوط به ارتباط بین ساخت/عملیات و کیفیت نقش و استراتژی عملیات تولید |
| ۲۴ | ۴ | ۲ | مفهوم هزینه، هزینه‌های ثابت و متغیر، هزینه‌های مستقیم و غیرمستقیم، سریارها، هزینه‌های قابل کنترل و غیرقابل کنترل، رسوب هزینه، حسابرسی و مفاهیم مربوطه ابزارهای اساسی در مدیریت سیستم‌های تولید |
| ۲۴ | ۸ | ۳ | مفهوم برنامه‌ریزی خطی، کاربرد برنامه‌ریزی خطی در مسائل تولید، نحوه فرموله کردن برنامه‌ریزی تولید، کاربردهای برنامه‌ریزی خطی تعريف بودجه‌بندی، معیارهای ارزیابی برای فرستهای سرمایه‌گذاری، محدودیتها، پروژه‌های ناسازگار، ملاحظات ریسک در ارزیابی پروژه‌ها آشنایی با تئوری صفت، انواع سیستم‌های صفت، ویژگی مدل‌های مختلف تئوری صفت، تحلیل صفت تعريف پیش‌بینی، عناصر پیش‌بینی، روش‌های پیش‌بینی، انواع روش‌های پیش‌بینی و مزايا و معایب آنها تعريف کیفیت، مدیریت کیفیت، روش‌های آماری، کنترل آماری کیفیت، جارت کنترل، کنترل کیفیت جامع، شش سیگما کیفیت و بهره‌وری در تولید |
| | | | طرح محصول، طراحی رقبای محصول، طراحی برای ساخت، طراحی محصول برای صنایع خدماتی تعريف نگهداری و تمیزات، اهداف و وظایف نت، کارکردهای نت، انواع روش‌های نت، تامین قطعات یدکی در نت و مفاهیم مربوطه مطالعه جریان کار، مبانی ترسیم و تحلیل جریان کار، روش‌سنجدی و زمان‌سنجدی، استانداردها و جداول مربوطه ارزیابی مشاغل، سیستم‌های ارزیابی مشاغل، عناصر تاثیرگذار انسانی، روش‌های ارزیابی مشاغل، طراحی مشاغل تعريف بهره‌وری، مفاهیم بهره‌وری، پارامترهای اندازه‌گیری و ویژگیها، کارانی و اثربخشی، جهتگیریهای کمی، مهندسی مجدد فرآینها، روش‌های افزایش بهره‌وری تعريف بهره‌وری، مفاهیم بهره‌وری، پارامترهای اندازه‌گیری و ویژگیها، کارانی و اثربخشی، جهتگیریهای کمی، مهندسی مجدد فرآینها، روش‌های افزایش بهره‌وری |



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

۱- آریا نژاد، میر بهادر قلی؛ برنامه ریزی سیستمهای تولیدی؛ نشر تومه؛ ۱۳۸۲.

۲- جعفر نژاد، احمد؛ مدیریت تولید و عملیات؛ دانشگاه تهران، دانشکده مدیریت؛ ۱۳۷۹.

۳- فقیه، نظام الدین؛ برنامه ریزی جامع تولید؛ نشر نسیم حیات؛ ۱۳۸۳.

۴- داور بور، حمید؛ مدیریت تولید؛ نشر خاتون؛ ۱۳۸۴.

۵- Dean, Peter; Production Management: Making Shows Happen, A Practical Guide; Crowood Press; 2002.

۶- Chandra, Rittik; Production Management; Crowood Press; 2013.

۷- Chary, S. N.; Production and Operations Management; Tata McGraw-Hill; 2009.

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: سیستمهای تولید

۱- ویژگی‌های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته ارشته های تحصیلی متজانس: کارشناسی ارشد صنایع یا مدیریت

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

■ میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

۱- ۷

۲- ۸

۳- ۹

۴-

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه موردي ، بازدید ، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد
.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروژه ، ارایه نمونه کار و سایر

روشها با ذکر مورد
.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

| عملی | نظری | | | نام درس: کنترل تولید پیشرفته پیش نیاز: سیستمهای تولید |
|--|------------------------|--|------------|--|
| ۱ | ۱ | واحد | | |
| ۴۸ | ۱۶ | ساعت | | |
| الف: هدف درس: هدف ارائه روشها و فرآیندها و ابعاد مختلف کنترل کردن جریان تولید و نظارت و پایش آن به شکل سیستماتیک | | | | |
| ب: سر فصل آموزشی: | | | | |
| زمان آموزش (ساعت) | رئوس مطالب و ریز محتوا | | | ردیف |
| عملی | نظری | | | |
| | | ریز محتوا | رئوس مطالب | |
| | ۲ | مفاهیم کنترل تولید و سیستمهای وابسته، مبانی نظری و عملی نقش، اهداف و وظایف سیستمهای کنترل تولید وظایف طراحان و برنامه‌ریزان کنترل تولید، واحدهای سازمانی | | مقدمه برنامه‌ریزی و کنترل تولید ۱ |
| ۳۵ | ۱۰ | بکارگیری اطلاعات در کنترل تولید، الزامات اطلاعاتی کنترل تولید، اطلاعات محصول آنالیز هزینه و کنترل، کنترل جامع کیفیت، BOM، برگه‌های عملیات و مسیریابی آنالیز و برنامه‌ریزی ظرفیت، برنامه‌ریزی تولید، زمانبندی اصلی تولید، کنترل فعالیتهای تولید، APS & SCM, MRP & MRP II | | سیستمهای کنترل تولید ۲ |
| | ۴ | ابزارهای کنترل تولید، عوامل موفقیت و شکست کنترل تولید عدم قطعیت در کنترل تولید، مدیریت گلوگاه‌های کاری | | حوزه‌های مرتبه ۳ |
| | | مفهوم JIT و کاربرد آن در کنترل تولید، مفاهیم ناب و چاک در کنترل تولید مدیریت روابط با تامین کنندگان و مشتریان | | |
| | | ثبت و آنالیز موجودی، مدیریت موجودی و کنترل تولید یکپارچه‌سازی، خرید و توزیع | | |
| | | ارزیابی عملکرد | | |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

- ۱- حاج شیرمحمدی، علی؛ اصول برنامه ریزی و کنترل تولید و موجودیها؛ نشر ارکان دانش؛ ۱۳۹۲.
 - ۲- کریمی، بهروز؛ جنابی، مسعود؛ برنامه ریزی و کنترل تولید و موجودی‌ها؛ جهاد دانشگاهی؛ ۱۳۹۱.
 - ۳- ابراهیمی، مجید؛ برنامه‌ریزی و کنترل تولید و موجودی‌ها؛ نشر فدک ایستادیس؛ ۱۳۹۱.
- 4- Chapman , Stephen N.; The Fundamentals of Production Planning and Control; Prentice Hall; 2005.
 5- McKay, Kenneth N.; Wiers, Vincent C. S.; Practical Production Control: A Survival Guide for Planners and Schedulers; Ross Publishing Inc.; 2004.
 6- Greene, James H.; Production and Inventory Control Handbook; McGraw-Hill, 1997.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: کنترل تولید پیشرفته

- ویژگی‌های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی) کارشناس ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته‌های تحصیلی متجانس: مهندسی صنایع

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

- میزان سلطه به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان سلطه به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

....

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه ، موردي ، بازدید ، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون عملی ، آزمون کتبی آزمون شفاهی ، ارایه پژوهه ، ارایه نمونه کار سایر روشهای با ذکر مورد.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

| | | | | | | | | |
|--|------|------|--|---|------------|------|--------------------|--|
| | | | | | | | | |
| عملی | نظری | | | | | | | |
| . | ۲ | واحد | | | | | | نام درس: زنجیره ارزش و درک مشتری پیش نیاز/هم نیاز: -- |
| . | ۳۲ | ساعت | | | | | | |
| <p>الف: هدف درس: آشنایی دانشجو با فعالیتهای ارزش ساز و مبدل در زمینه بهره وری و کاربرد فعالیتهای ارزش آفرین در سازمانهای لجستیکی</p> <p>ب: سر فصل آموزشی:</p> | | | | | | | | |
| زمان آموزش (ساعت) | عملی | نظری | | رئوس مطالب و ریز محتوا | | ردیف | | |
| | | | | ریز محتوا | رئوس مطالب | | | |
| . | ۸ | | | تعريف ارزش و زنجیره ارزش | | | دسته بندی ارزش | ۱ |
| | | | | ارزش استفاده، ارزش اعتبار | | | | |
| | | | | ارزش مبادله ای، ارزش هزینه ای | | | | |
| . | ۸ | | | کاهش هزینه های عملیاتی، کارایی در نحوه استفاده از منابع | | | | |
| | | | | افزایش مشارکت کارکنان، بهبود کیفیت، کاهش زمان انتظار | | | مدیریت زنجیره ارزش | ۲ |
| | | | | مهندسی ارزش | | | | |
| | | | | زنجیره ارزش در سازمانهای لجستیک (دیدگاه پورتر) | | | | |
| . | ۸ | | | تعريف مشتری | | | | |
| | | | | درک و ارزش گذاری مشتری | | | شناخت مشتری | ۳ |
| | | | | کشف نیاز مشتری | | | | |
| | | | | ابعاد مشتری | | | | |
| . | ۸ | | | رضایت مشتری، زنجیره خدمات | | | | |
| | | | | تعهدات و تضمین ها | | | خدمات مشتری | ۴ |
| | | | | مواجه با مشتری | | | | |
| | | | | ارتباطات و شکایات، فرهنگ مشتری و ایجاد وفاداری در مشتری | | | | |
| <p>ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :</p> <p>حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:</p> <ol style="list-style-type: none"> ۱- دادخواه، محمدرضا؛ مشتری‌مداری (علمی- کاربردی)؛ نشر شهر آشوب؛ ۱۳۸۸. ۲- گوهریان، محمدابراهیم؛ مدیریت خدمات مشتری؛ نشر نسل نوآندیش؛ ۱۳۹۰. ۳- صالحی معوا، غلامرضا؛ مشتری در جایگاه شریک؛ نشر مرندیز؛ ۱۳۸۱. <p>4- Bettencourt, Lance; Service Innovation: How to Go from Customer Needs to Breakthrough Services; McGraw-Hill Education; 2010.</p> <p>5- Stephens, Nancy J.; AdamsStreetwise, Bob; Customer-Focused Selling: Understanding Customer Needs, Building Trust, and Delivering Solutions; Adams Media Corporation; 1997.</p> | | | | | | | | |



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: زنجیره ارزش و درک مشتری

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: مهندسی صنایع

- گواهی نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبه (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ۴-
۲- ۵-
۳- ۶-
و...

۴- ۷-
۵- ۸-
۶- ۹-

۳- روش تدریس وارانه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه موردي □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و سایر با ذکر مورد
.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■ آزمون عملی □، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □،

ارایه نمونه کار □ و سایر روشها با ذکر مورد
.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازارگانی

| | | |
|---------------------------|------|------|
| نام درس: اقتصاد بازارگانی | عملی | نظری |
| پیش نیاز/هم‌نیاز: | ۲ | واحد |
| | ۳۲ | ساعت |

الف: هدف درس: آشنایی دانشجو با علم اقتصاد و کاربرد آن در تصمیمات بازارگانی و تجاری و غنی سازی تصمیمات متعدد در حوزه لجستیک تجاری از طریق شناخت بازار و تحلیل عرضه و تقاضا و تجزیه و تحلیل هزینه فایده.

ب: سر فصل آموزشی:

| ردیف | رئوس مطالب | رئوس مطالب و ریز محتوا | | زمان آموزش (ساعت) |
|------|------------------------------------|------------------------|---|----------------------|
| | | عملی | نظری | |
| ۱ | اصول اقتصاد مدیریت | ۸ | ریز محتوا | |
| | | | علم اقتصاد ، اقتصاد مدیریت کارآمد | |
| | | | تشخیص ماهیت و اهمیت منافع و سودها | |
| | | | قدرت نهیه کنندگان و قدرت خریداران – تجزیه و تحلیل ارزش فعلی | |
| ۲ | عوامل موثر در بازار عرضه و تقاضا | ۸ | ریز محتوا | |
| | | | تقاضا، عوامل جابجا کننده تقاضا، درآمد | |
| | | | قیمت کالاهای وابسته، تبلیغات و سلیقه مصرف کنندگان | |
| | | | انتظارات مصرف کننده وتابع تقاضا، مازاد مصرف | |
| ۳ | تجزیه و تحلیل تولید و هزینه | ۸ | ریز محتوا | |
| | | | عرضه، تعادل بازار، محدودیت قیمت و تعادل بازار | |
| | | | نظریه تولید و تخمين آن | |
| | | | تابع تولید با یک نهاده متغیر | |
| ۴ | ساختار بازار و موانع ورود به بازار | ۸ | ریز محتوا | |
| | | | ترکیب بهینه نهادها | |
| | | | تابع تولید تجربی | |
| | | | رقبات کامل و انحصار، انحصار چند جانبه فروش، شیوه های قیمت گذاری | |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

۱- فکری، منوچهر؛ اقتصاد مدیریت؛ سازمان مدیریت صنعتی؛ ۱۳۹۰.

۲- سالواتوره، دومینیک؛ اقتصاد مدیریت؛ نشر نور کوثر؛ ۱۳۷۹.

۳- لوی، عبدالله رحیم؛ اقتصاد مدیریت و استراتژی کسب و کار؛ انتشارات مهربان نشر؛ ۱۳۸۹.

4- Baye, Michael; Prince, Jeff; Managerial Economics & Business Strategy; Tata McGrawhill India Pvt Ltd; 2013.

5- Thomas, Christopher; Maurice, Charles; Managerial Economics: Foundations of Business Analysis and Strategy; McGraw-Hill Education; 2012.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازارگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: اقتصاد بازارگانی

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متخصص: مدیریت بازارگانی یا اقتصاد بازارگانی

- گواهی نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ۷ مترمربع، ۲- آزمایشگاه ۷ مترمربع، ۳- کارگاه ۷ مترمربع، ۴- عرصه ۷ مترمربع، ۵- مزرعه ۷ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ۷

۲- ۸

۳- ۹

۴- ...

۳- روش تدریس وارانه درس: سخنرانی مباحثه ای، تمرین و تکرار، آزمایشگاهی، کارگاهی، پژوهشی گروهی، مطالعه موردي، بازدید، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی، آزمون شفاهی، ارایه پروژه، ارایه نمونه کار و..... سایر روشهای با ذکر مورد.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

| | | | |
|------|------|------|--|
| عملی | نظری | | |
| ۱ | ۱ | واحد | |
| ۴۸ | ۱۶ | ساعت | |

نام درس: تعمیر و نگهداری

پیش نیاز/هم نیاز:

الف: هدف درس: آشنایی با اصول سیستمها و روش‌های نگهداری و تعمیرات و توانایی هدایت و برنامه ریزی و کنترل آن

ب: سر فصل آموزشی:

| ردیف | رئوس مطالب و ریز محتوا | | زمان آموزش (ساعت) |
|------|------------------------|---|-----------------------------------|
| | عملی | نظری | |
| ۱ | ۸ | ریز محتوا | رئوس مطالب |
| | | نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه <i>PM</i> | نگهداری و تعمیرات بهره ور فراغیر |
| | | نگهداری و تعمیرات بهره ور فراغیر <i>TPM</i> | |
| ۲ | ۸ | برنامه استقرار و تکامل <i>TPM</i> | برنامه استقرار و تکامل <i>TPM</i> |
| | | انواع استانداردها | انواع استانداردها |
| | | استانداردهای نت | استانداردهای نت |
| | | کنترل موجودی قطعات یدکی | کنترل موجودی قطعات یدکی |
| ۳ | ۸ | پیشگیری از نیاز به تعمیرات | پیشگیری از نیاز به تعمیرات |
| | | ضایعات مزمن | ضایعات مزمن |
| | | کاهش و حذف ضایعات | کاهش و حذف ضایعات |
| | | اندازه گیری اثر بخشی تجهیزات | اندازه گیری اثر بخشی تجهیزات |
| | | اندازه گیری اثر بخشی | اندازه گیری اثر بخشی |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

- ۱- جان موبری، مترجمین علی زواشکیانی، رضا آزادگان؛ نگهداری و تعمیرات مبتنی بر قابلیت اطمینان، چاپ دوم: ۱۳۸۹.
- ۲- علی حاج شیرمحمدی؛ برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات؛ انتشارات غزل.
- ۳- سید محمد سید حسینی؛ برنامه ریزی سیستماتیک نظام نگهداری و تعمیرات در بخش صنایع و خدمات؛ انتشارات سازمان مدیریت صنعتی.
- ۴- علی حاج شیرمحمدی؛ نگهداری و تعمیرات بهره ور فراغیر؛ انتشارات سازمان مدیریت صنعتی.
- ۵- هوشتنگ رستمیان؛ نگهداری و تعمیرات بهره ور فراغیر (*TPM*)؛ جلد دوم.

- 6- John D. Campbell and Andrew K.S. Jardine; Maintenance Excellence: Optimizing Equipment Life-Cycle Decisions; Feb 13, 2001.
- 7- Jasper Coetzee; Maintenance; Jul 6, 2006.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: تعمیر و نگهداری

۱- ویژگی‌های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته‌های تحصیلی متخصص: مهندسی نگهداری و تعمیرات یا صنایع

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

۱- ۷

۴- ۴

۲- ۸

۵- ۵

۳- ۹

۶- ۶

و....

۳- روش تدریس و ارائه درس: سخنرانی مباحثه ای تمرين و تکرار، آزمایشگاهی کارگاهی پژوهشی گروهی مطالعه موردی پازدید فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی آزمون شفاهی، ارایه پروژه ارایه نمونه کار و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

| | | | | | | | | |
|---|------|------|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | |
| نظری | عملی | | | | | | | |
| ۰ | ۲ | واحد | | | | | | |
| ۰ | ۳۲ | ساعت | | | | | | |
| الف: هدف درس: دستیابی به مفاهیم لجستیک و زنجیره تامین و درک و توسعه دانش نظری در زمینه بین الملل | | | | | | | | |
| ب: سر فصل آموزشی: | | | | | | | | |
| زمان آموزش (ساعت) | نظری | عملی | | | | | | |
| ۸ | ۸ | ۸ | ۸ | ۸ | ۸ | ۸ | ۸ | ۸ |
| رئوس مطالب و ریز محتوا | | | | | | | | |
| ریز محتوا | | | | | | | | |
| رئوس مطالب | | | | | | | | |
| ردیف | | | | | | | | |
| ۱ | ۲ | ۳ | | | | | | |
| کلیات لجستیک بین الملل | | | | | | | | |
| مدیریت زنجیره جهانی تدارکات | | | | | | | | |
| حمل و نقل بین وجهی و کلی و امور لجستیک | | | | | | | | |
| ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)): حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین: ۱- فیاضی، محمدتقی؛ لجستیک بین الملل؛ مدیریت زنجیره جهانی تدارکات؛ نشر قلمرو آفتاب؛ سازمان راهداری و حمل و نقل جاده‌ای؛ ۱۳۸۴. ۲- کاردر، لاله؛ زنجیره‌ی فراهایی، رضا؛ زنجیره تامین و لجستیک در سطح ملی و بین المللی؛ موسسه مطالعات و پژوهش‌های بازرگانی؛ ۱۳۸۹. ۳- Pierre A. David; International Logistics: The Management of International Trade Operations; Cicero Books LLC; 2013. ۴- Douglas Long; International Logistics: Global Supply Chain Management; Springer; 2003. | | | | | | | | |



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: مبانی لجستیک بین الملل

- ویژگی‌های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناسی ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته‌های تحصیلی متজانس: مهندسی صنایع و مدیریت بازرگانی

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □ خوب □

- میزان تسلط به رایانه: عالی □ خوب □

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

-۱
-۷

-۴

-۲
-۸

-۵

-۳
-۹

-۶

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی █ مباحثه ای █ تمرین و تکرار █ آزمایشگاهی █، کارگاهی █، پژوهشی █ گروهی █، مطالعه موردي █، بازدید █، فیلم و اسلاید █ و سایر با ذکر مورد...

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی █ آزمون عملی █، آزمون شفاهی █، ارایه پروژه █، ارایه نمونه کار █ و..... سایر روشها با ذکر مورد...



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

| | | | |
|------|------|------|--|
| عملی | نظری | | |
| ۱ | ۱ | واحد | |
| ۴۸ | ۱۶ | ساعت | |

نام درس: مدیریت مالی لجستیک
پیش نیاز: حسابداری لجستیک

الف: هدف درس: آشنایی دانشجو با مباحث مالی و کنترل فعالیتهای مالی به منظور بهبود استفاده از منابع لجستیکی

ب: سر فصل آموزشی:

| ردیف | آشنایی با مفاهیم مالی | رئوس مطالب و ریز محتوا | | زمان آموزش (ساعت) |
|------|-------------------------------------|--|------------|-------------------|
| | | ریز محتوا | رئوس مطالب | |
| | تجزیه و تحلیل صورتهای مالی | تعریف مدیریت مالی | | |
| ۱ | تجزیه و تحلیل سر به سر مالی | هدفهای مالی | | ۰ . ۴ |
| | تجزیه و تحلیل صورتهای مالی | بازار مالی و اوراق بهادار | | ۰ . ۴ |
| ۲ | تجزیه و تحلیل نسبتها | تجزیه و تحلیل نسبتها | | ۰ . ۴ |
| | تجزیه و تحلیل بودجه | تجزیه و تحلیل سر به سر مالی | | ۰ . ۴ |
| | تجزیه و تحلیل سر به سر مالی | انجام پروژه تجزیه و تحلیل مالی در رابطه با یک سازمان لجستیکی | | ۲۴ |
| | تجزیه و تحلیل سر به سر مالی | ارزش آتی | | ۰ . ۰ |
| ۳ | ریاضیات مالی و مفاهیم مدیریت سرمایه | ارزش فعلی | | ۰ . ۴ |
| | تجزیه و تحلیل سر به سر مالی | بودجه بندی سرمایه ای | | ۰ . ۰ |
| | تجزیه و تحلیل سر به سر مالی | ریسک بازده، مدیریت سرمایه گذاری، بورس و اوراق بهادار | | ۰ . ۰ |
| | تجزیه و تحلیل سر به سر مالی | انجام پروژه بودجه بندی در رابطه با یک سازمان لجستیکی | | ۲۴ |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

- ۱- ابوالفضل، ابوالفضل؛ مدیریت مالی؛ نشر دانشگاه جامع علمی کاربردی مرکز کوشش؛ ۱۳۸۹.
- ۲- ابراهیمی، کاظم؛ بهرامی نسب، علی؛ جلالی، فاطمه؛ حسابداری برای مدیران - حسابداری مالی و حسابداری مدیریت؛ نشر دانش‌نگار؛ ۱۳۹۳.
- ۳- ابراهیمی، کاظم؛ بهرامی نسب، علی؛ مدیریت مالی بودجه بندی سرمایه و ریاضیات مالی؛ نشر دانشگاه سمنان؛ ۱۳۹۱.
- 4- Brigham, Eugene F.; Houston, Joel F.; Fundamentals of Financial Management; South-Western Cengage Learning; 2014.
- 5- Gallagher, Timothy ; Financial Management: Principles & Practices; Textbook Media Press; 2013.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: مدیریت مالی لجستیک

- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناسی ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: مدیریت مالی و حسابداری

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و
سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

۳- روش تدریس وارانه درس: سخنرانی مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، پژوهشی □، گروهی □، مطالعه
موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و سایر با ذکر مورد...

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی □، آزمون عملی □، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه
ارایه نمونه کار □ و سایر روشها با ذکر مورد....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازارگانی

| | | |
|------|------|------|
| عملی | نظری | |
| . | ۲ | واحد |
| . | ۳۲ | ساعت |

نام درس: قوانین و مقررات بازارگانی

پیش نیاز: اقتصاد بازارگانی

الف: هدف درس: آشنایی دانشجو با قوانین و مقررات بازارگانی در زمینه فعالیتهای لجستیک و کاربرد این قوانین در پیشبرد اهداف لجستیک و زنجیره تامین و همچنین در زمینه های فروش و آشنایی دانشجو با قوانین و مقررات صادرات و واردات در حوزه مدیریت لجستیک بین الملل به منظور تسریع فرآیندهای همچون خرید و فروش در سطح جهانی

ب: سر فصل آموزشی:

| ردیف | | | رئوس مطالب و ریز محتوا | (ساعت) | زمان آموزش |
|------|------|------|--|--------|------------|
| | عملی | نظری | ریز محتوا | | |
| ۱ | | | خدمات بازارگانی | | |
| | . | ۴ | خدمات بازارگانی و امور اصناف خدمات حمل و نقل کالا خدمات تخلیه و بارگیری و انتبار داری کالا خدمات بانکی و اعتباری | | |
| ۲ | | | بیمه | | |
| | . | ۵ | خدمات بیمه مالیات فعالیتهای اقتصادی و بازارگانی | | |
| ۳ | | | بازار | | |
| | . | ۵ | وظایف مدیریت بازار یابی تحقیق در بازار بخش بندی بازار طرحهای توسعه ای بازار روابط بازار یابی | | |
| ۴ | | | فروش | | |
| | . | ۳ | فروش و خدمات فروش خدمات پس از فروش | | |
| ۵ | | | ساختار سازمانی در صادرات و واردات | | |
| | . | ۵ | شناخت تشكیلات و صادر کنندگان وارد کنندگان قوانین و مقررات حاکم بر صادرات واردات نقش موسسات اعتباری، پولی و بیمه نقش موسسات حمل و نقل در صادرات واردات | | |
| ۶ | | | عملیات گمرکی و ترخیص کالا | | |
| | . | ۵ | گمرک و مقررات آن عملیات گمرک و مدیریت گمرک صدور استناد تجاری امنیت محموله ها | | |
| ۷ | | | فرآیندهای استنادی در صادرات و واردات | | |
| | . | ۵ | وضعیت تامین مالی در تجارت بین المللی فرآیند مبادلات اعتبارات و استناد | | |



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

| مسائل ارزی | واردات |
|---|--------|
| بیمه | |
| ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)): | |
| حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین: | |
| ۱- پاکدامن، رضا؛ مجموعه قوانین و مقررات خدمات اقتصادی - بازرگانی؛ موسسه مطالعات و پژوهش‌های بازرگانی؛ ۱۳۷۳. ۲- صالحی، محمد رضا؛ اصول بازاریابی و مدیریت محصولات؛ نشر فرهنگ مردم؛ ۱۳۸۴. ۳- دعایی، حبیب‌الله؛ مدیریت صادرات و واردات؛ نشر بیان هدایت؛ ۱۳۸۵. ۴- Rai, Usha Kiran; Export - Import and Logistics Management; PHL Learning Pub.; 2010. ۵- Bade, Donna L.; Export/Import Procedures and Documentation; AMACOM; 2015. | |

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: قوانین و مقررات بازرگانی

۱- ویژگی‌های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته‌های تحصیلی متوجه: بازرگانی و مدیریت

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): بازرگانی ۵

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی(کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد

با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱-
۲-
۳-

۴-
۵-
۶-

۷-
۸-
۹-

۳- روش تدریس وارانه درس: سخنرانی مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه ، بازدید ، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروژه ، ارایه نمونه کار و سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازارگانی

| | | |
|------|------|------|
| عملی | نظری | |
| ۱ | ۲ | واحد |
| ۴۸ | ۳۲ | ساعت |

نام درس: مدیریت خرید، تامین و برونو سپاری
پیش نیاز: لجستیک و زنجیره تامین پیشرفته

الف: هدف درس: آشنایی با دانش و مهارت‌ها و فنون تامین و خرید کالا از سازمانهای مختلف به منظور تامین به موقع و مناسب

ب: سر فصل آموزشی:

| ردیف | رئوس مطالب | رئوس مطالبات و ریز محتوا | | زمان آموزش (ساعت) |
|------|------------------------------|--------------------------|--|-------------------|
| | | عملی | نظری | |
| ۱ | مدیریت تدارک کالا | | فرآیند خرید - تصمیم گیری در خرید | ۲ |
| | | | بارگیری و دریافت | ۲ |
| | | | مدیریت خرید داخلی | ۲ |
| | | | اهمیت تدارکات داخلی، وظایف واحد تدارکات داخلی، تدارکات تجاری | ۶ |
| | | | پیش بینی نیاز، اقدامات اولیه در خصوص تخصیص بودجه و نحوه خرید، طبقه‌بندی کالا، مقدار و زمان و تحويل و کیفیت مناسب | ۶ |
| | | | اصول و کاربردهای خرید و مدیریت مواد در صنعت | ۲ |
| | | | تعیین نیازمندیها و برنامه‌ریزی برای تهیه و تامین | ۲ |
| | | | تعیین کیفیت عرضه کننده | ۲ |
| | | | انتخاب منبع و انتخاب فروشنده | ۲ |
| | | | چگونگی برنامه ریزی، عملیات اجرایی (منابع خرید - استعلامها- مناقصه ها) | ۶ |
| ۲ | مدیریت تامین | | سیاستها و روابط خرید | ۳ |
| | | | تصمیمات موجودی و تعیین قیمت | ۴ |
| | | | اینکو ترمز و اعتبارات استنادی | ۴ |
| | | | مراحل خرید خارجی، بیمه های تجاری، بازرگانی کالا و ترخیص | ۶ |
| | | | چگونگی برنامه ریزی، خرید خارجی (سیستم ثبت سفارش - بیمه ها - گواهی ها- استناد) | ۶ |
| | | | هدف گذاری، طراحی فرآیند | ۵ |
| | | | برنامه ریزی برای برونو سپاری، ارزیابی ریسکها | ۵ |
| ۳ | مدیریت خرید خارجی | | منابع و امکانات | ۷ |
| | | | تحلیل ساخت و خرید | ۷ |
| | | | تعیین منابع | ۷ |
| | | | غربالگیری و تعریف معیارها | ۷ |
| | | | وزن دهنده و ارزیابی | ۷ |
| ۴ | فرآیند اجرایی برونو سپاری | | منابع عرضه | ۱۰ |
| | | | محتوای قرارداد برونو سپاری | ۵ |
| ۵ | ارزیابی و انتخاب تامین کننده | | مذاکره، عقد قرارداد | ۶ |
| | | | | |



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

| | | | | |
|---|--|--|-------------------------|--|
| | | شیوه‌های قیمت‌گذاری و طرح ریزی مذاکره برنامه انتقال و پیشبرد قرار داد کنترل و مدیریت روابط | و اجرای قرار داد | |
| ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار) : حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین: ۱- خرم، علیرضا؛ مدیریت خرید و سفارشات؛ نشر رسایل؛ ۱۳۸۶. ۲- قاضی مقدم، محمد رضا؛ راهنمای گام به گام در بروز سپاری؛ نشر قانون، شرکت مهندسی و نیروی نفت و گاز سپانیر؛ ۱۳۹۲. ۳- کاظمی، بابک؛ مدیریت تدارکات و لجستیک (سیستم‌های خرید، ابزارداری و توزیع)؛ نشر فرمت؛ ۱۳۹۰. ۴- Baily, Peter; Farmer, David; Crocker, Barry; Jessop, David; Procurement, Principles & Management; Prentice Hall; 2010. ۵- Mol, Michael J.; Outsourcing: Design, Process and Performance; Cambridge University Press; 2007. ۶- Sollish, Fred; Semanik, John; The Procurement and Supply Manager's Desk Reference; Wiley; 2012. | | | | |

| | | |
|--|----|---|
| | | د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: مدیریت خرید، تامین و بروز سپاری |
| | | ۱- ویژگی‌های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد یا دکترا |
| | | - حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته‌های تحصیلی متجانس: مدیریت بازرگانی یا مهندس صنایع |
| | | - گواهی نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز: |
| | | - حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵ |
| | | - حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵ |
| | | - میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی <input type="checkbox"/> خوب <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | - میزان تسلط به رایانه: عالی <input type="checkbox"/> خوب <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | - سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد: |
| | | ۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره) |
| | | - مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس <input type="checkbox"/> مترمربع، ۲- آزمایشگاه <input type="checkbox"/> مترمربع، ۳- کارگاه <input type="checkbox"/> مترمربع، ۴- عرصه <input type="checkbox"/> مترمربع، ۵- مزرعه <input type="checkbox"/> مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار |
| | | - فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز: |
| -۷ | -۴ | |
| -۸ | -۵ | |
| -۹ | -۶ | |
| ۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی <input type="checkbox"/> مباحثه ای <input type="checkbox"/> ، تمرین و تکرار <input type="checkbox"/> ، آزمایشگاهی <input type="checkbox"/> ، کارگاهی <input type="checkbox"/> ، پژوهشی گروهی <input type="checkbox"/> ، مطالعه <input type="checkbox"/> ، بازدید <input type="checkbox"/> ، فیلم و اسلاید <input type="checkbox"/> و سایر با ذکر مورد..... . | -۱ | |
| ۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی <input type="checkbox"/> ، آزمون شفاهی <input type="checkbox"/> ، ارایه پژوهه <input type="checkbox"/> ، ارایه نمونه کار <input type="checkbox"/> و سایر روشها با ذکر مورد..... . | -۲ | |
| | -۳ | |



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

| عملی | نظری | |
|------|------|------|
| ۱ | ۱ | واحد |
| ۴۸ | ۱۶ | ساعت |

نام درس: حمل و نقل بار

پیش نیاز: --

الف: هدف درس: آشنایی با مسائل مهم حمل و نقل و مدیریت و کنترل مولفه‌های حمل و نقل و بهینه سازی حمل و انتخاب ابزار مناسب جهت حمل و نقل مواد/ کالا به بهترین شکل ممکن

ب: سر فصل آموزشی:

| ردیف | رئوس مطالب و ریز محتوا | زمان آموزش (ساعت) | عملی | نظری |
|------|------------------------|----------------------|------|--|
| | رئوس مطالب | | | |
| ۱ | زیر ساخت حمل و نقل | ۱۲ | ۲ | زیر ساختهای حمل و نقل |
| | | | | انواع ابزارها و سیستمهای حمل و نقلی |
| ۲ | عملیات حمل کالا | ۲۰ | ۳ | شبکه‌های حمل و نقلی و سیستم حمل مستقیم |
| | | | | شبکه حمل و نقل تیلوری |
| ۳ | انتخاب وسیله حمل | ۱۶ | ۲ | استراتژی حمل و نقل و جداول بندی منابع |
| | | | | ارسال و کنترل محموله از مراکز لجستیکی |
| | | ۲۰ | ۳ | حمل و نقل کار و کانتینر |
| | | | | نگهداری و حمل مواد خطرناک |
| | | | ۲ | ارسال محموله به بارانداز |
| | | | | حمل و نقل ترکیبی |
| | | | ۳ | پیش ارسال |
| | | | ۲ | تکنولوژی اطلاعات و ارتباطات در حمل و نقل |
| | | | ۴ | تصمیم‌گیری در خصوص انتخاب وسیله حمل |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار))

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

۱- حجارزاده، محمد؛ علیخانی کوشک، رضا؛ حمل و نقل در شبکه تجاری و اقتصادی؛ دانشگاه علوم اقتصادی؛ ۱۳۹۳.

۲- اسدی، همایون؛ لجستیک بین الملل؛ سازمان راهداری و حمل و نقل جاده‌ای؛ ۱۳۸۴.

- 3- Coyle, John J.; Novack, Robert A.; Gibson, Brian J.; Bardi, Edward J.; Transportation; South-Western Cengage Learning, 2015.
- 4- Hazen, J. Kenneth; Lynch, Clifford F.; McMains, Cheryl; Role of Transportation in the Supply Chain; CFL Publishing; 2008.
- 5- Rodrigue, Jean-Paul; Comtois, Claude; Slack, Brian; The Geography of Transport Systems; Routledge Pub.; 2013.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: حمل و نقل بار

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناسی ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: مهندسی صنایع، مهندسی عمران گرایش حمل و نقل و راه و ترابری

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبه (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه ای، تمرین و تکرار، آزمایشگاهی، کارگاهی، پژوهشی گروهی، مطالعه موردي، بازدید، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد دیده.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی، آزمون شفاهی، ارایه پروژه ارایه نمونه کار و..... سایر روشهای با ذکر مورد دیده.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

| | | | |
|------|------|------|---------------------------------|
| عملی | نظری | | نام درس: توزیع و کنترل موجودیها |
| ۱ | ۱ | واحد | پیش نیاز: -- |
| ۴۸ | ۱۶ | ساعت | |

الف: هدف درس: آشنایی دانشجو با جنبه‌های مختلف توزیع و کانالهای توزیع و نظامهای توزیع جهت استفاده در بهینه سازی سیستمهای توزیع

ب: سر فصل آموزشی:

| ردیف | رؤوس مطالب و ریز محتوا | | |
|------|------------------------|------|---|
| | عملی | نظری | رئوس مطالب |
| ۱ | ۶ | ۸ | تعریف توزیع و جریان زنجیره توزیع شبکه لجستیکی و تسهیلات توزیع مدیریت جریان مواد و اطلاعات توزیع فیزیکی انبار داری |
| ۲ | ۶ | ۴ | نقش بسته بندی در توزیع پیش بینی و کنترل سیستمهای موجودی روشهای پیش بینی و هموار سازی نمایی و روندی و فصلی مدلهای ذخیره اطمینان برآورد تسهیلات توزیع |
| ۳ | ۵ | ۴ | برنامه ریزی نیازمندیهای توزیع برنامه ریزی و سازماندهی نظام توزیع عملکرد توزیع سازماندهی توزیع |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

- ۱- اخوی، احمد؛ مدیریت توزیع (علمی و عملی)؛ چاپ و نشر بازرگانی؛ ۱۳۸۰.
- ۲- خوبه، علی؛ احمدی، فهیمه؛ مدیریت استراتژیک توزیع و پخش؛ انتشارات افرند؛ ۱۳۹۲.
- ۳- واترز، دونالد؛ مترجم: مرکز مطالعات و پژوهش‌های لجستیکی؛ لجستیک جهانی و برنامه ریزی توزیع؛ راهبردهایی برای مدیریت؛ دانشگاه امام حسین (ع)، موسسه چاپ و انتشارات؛ ۱۳۸۴.
- 4- Ross, David Frederick; Distribution Planning and Control: Managing in the Era of Supply Chain Management; Springer; 2003.
- 5- Rushton, Alan; Croucher, Phil; Baker, Peter; The Handbook of Logistics and Distribution Management: Understanding the Supply Chain; Kogan Page; 2014.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: توزیع و کنترل موجودیها

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: مهندسی صنایع

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه موردي ، پاره‌بندی ، فایل و اسلاید و سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پژوهه رایه نمونه کار و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازارگانی

نام درس: سیستمهای اطلاعات مدیریت در لجستیک

پیش نیاز: آمار کاربردی

الف: هدف درس: آشنایی دانشجو با مفاهیم و انواع سیستمهای اطلاعاتی و بسته‌های نرم افزاری در حوزه لجستیک و بازارگانی

ب: سر فصل آموزشی:

| زمان آموزش (ساعت) | | رئوس مطالب و ریز محتوا | | ردیف |
|----------------------|------|-------------------------------|------------|------|
| عملی | نظری | ریز محتوا | رئوس مطالب | |
| ۴ | | بانکهای اطلاعاتی | | |
| . | | ارتباط اطلاعاتی تولید کنندگان | | |
| ۵ | | شبکه‌ها در یک محیط تولید | | ۱ |
| . | | اینترنت و اینترانت و اکسبرانت | | |
| ۶ | | الزامات سیستم اطلاعاتی | | |
| . | | متدولوزی سیستمهای اطلاعاتی | | |
| ۶ | | مدلهای سیستم | | ۲ |
| . | | ویژگی‌های اطلاعات | | |
| ۶ | | مدیریت سیستمهای اطلاعاتی | | |
| . | | پایگاه داده | | |
| ۵ | | سیستمهای پشتیبانی تصمیم | | ۳ |
| | | MIS | | |
| | | ابزار مستند سازی و مدیریت | | |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتینی:

- ۱- ابوالحسنی، حسین؛ بهشتیان، مهدی؛ نگرشی جامع بر تئوری، کاربردی و طراحی سیستم‌های اطلاعات مدیریت (MIS)؛ ناشر پردیس ۱۳۷۹: ۵۷.
- ۲- بهشتیان، مهدی؛ سیستم‌های اطلاعات مدیریت؛ نشر پردیس؛ ۱۳۷۹.
- ۳- انواری رستمی، علی اصغر؛ آشنایی با مبانی سیستمهای اطلاعاتی مدیریت؛ طراحان نشر؛ ۱۳۷۵.
- 4- Laudon, Kenneth C.; Laudon, Jane P.; Management Information Systems: Managing the Digital Firm; Prentice Hall; 2015.
- 5- Rainer, R. Kelly; Watson, Hugh J.; Prince, Brad ; Management Information Systems; Wiley; 2013.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: سیستمهای اطلاعات مدیریت در لجستیک

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: مهندسی صنایع - فناوری اطلاعات

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سالیقه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سالیقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ■ مترمربع، ۲- آزمایشگاه ■ مترمربع، ۳- کارگاه ■ مترمربع، ۴- عرصه ■ مترمربع، ۵- مزرعه ■ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

۱- ۷ ۴- ۱

۲- ۸ ۵- ۲

۳- ۹ ۶- ۳

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای ■، تمرین و تکرار ■، آزمایشگاهی ■، کارگاهی ■، پژوهشی ■ گروهی ■، مطالعه ■

موردي ■، بازدید ■، فیلم و اسلاید ■ و سایر با ذکر مورد

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■ آزمون عملی ■، آزمون شفاهی ■، ارایه پروژه ■،

ارایه نمونه کار ■ و سایر روشها با ذکر مورد



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

| | | |
|------|------|------|
| نظری | عملی | |
| ۱ | ۰ | واحد |
| ۴۸ | ۰ | ساعت |

نام درس: کارگاه تبادل الکترونیکی داده‌ها
EDI
 پیش نیاز: سیستمهای اطلاعات مدیریت در لجستیک

الف: هدف درس: آشنایی دانشجو با فرآیندهای تبادل داده‌های الکترونیکی و تکنولوژی‌های سطح بالا در تبادلات داده‌ها به منظور دسترسی سریع‌تر به اطلاعات

ب: سر فصل آموزشی:

| زمان آموزش (ساعت) | | رئوس مطالب و ریز محتوا | | ردیف |
|-------------------|------|--|------------|------|
| نظری | عملی | ریز محتوا | رئوس مطالب | |
| ۶ | | شناخت EDI | | |
| ۶ | . | فرآیند اجرای EDI | | |
| ۶ | | مراحل اجرای EDI | | |
| ۶ | | جنبه‌های ارتباطی EDI | | |
| ۶ | | کاربردهای EDI در لجستیک و زنجیره تامین (تجارت الکترونیک) | | |
| ۶ | . | رفتار اطلاعات در سیستمهای EDI | | |
| ۱۲ | | کار عملی EDI | | |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار))

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

- ۱- گوهریان، محمد ابراهیم؛ نوری، لیدا؛ EDI مبادله الکترونیک داده‌ها و تجارت الکترونیک (EC)؛ نشر سپهر تهران؛ ۱۳۸۴.
- ۲- صدری، سید محمد؛ معاملات الکترونیک (مبانی، ماهیت، مشروعيت، اندیشه‌های حقوقی)؛ ۱۳۸۹.

- 3- Jilovec, Nahid; A to Z of EDI and Its Role in E-Commerce; 29th Street Pr.; 1998.
- 4- Kimberley, Paul; Electronic Data Interchange: A Review of the Current Status of Electronic Data Interchange Throughout the World and an Introduction to the Services; McGraw-Hill; 1991.
- 5- Schneider, Gary; Electronic Commerce; Cengage Learning; 2014.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: کارگاه تبادل الکترونیکی داده‌ها EDI

- ویژگی‌های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته‌های تحصیلی متজانس: مهندسی صنایع یا فناوری اطلاعات

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز: دوره‌های اجرایی مشابه SAP و ERP

- حداقل سابقه تدریس مرتبه (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

...و

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی □، مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □، سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی □، آزمون عملی □، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه ،

ارایه نمونه کار □ و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازارگانی

| عملی | نظری | |
|------|------|------|
| ۱ | ۱ | واحد |
| ۴۸ | ۱۶ | ساعت |

نام درس: مدیریت کیفیت

پیش نیاز/هم‌نیاز: مدیریت خرید، تامین و برونو سپاری

الف: هدف درس: آشنایی دانشجو با مدیریت کیفیت و کاربرد ابزارهای کیفی در بهینه سازی فرآیندهای سازمانی و لجستیکی.

ب: سر فصل آموزشی:

| ردیف | | | رئوس مطالب و ریز محتوا | رئوس مطالب |
|------|-------------------------|------|---|------------|
| | عملی | نظری | | |
| ۱ | مدیریت کیفیت | ۴ | کیفیت از دیدگاه مشتری، اجزای کیفیت، اجزای کیفیت خدمات، کیفیت از دیدگاه تولید کننده | |
| | | ۴ | کاربرد ابزارهای بهبود فرآیند | |
| | | ۴ | پیشگیری از بروز مشکل (مکانیزمهای گوشزد کننده، خود کنترلی، تمیزکاری، نگهداری و تعمیرات بهره ور) | |
| | | ۴ | اصول مدیریت کیفیت جامع، مهندسی کیفیت | |
| | | ۴ | بهره وری و شاخص های بهره وری | |
| | مدیریت بهره وری و کیفیت | ۴ | کیفیت جامع (TQM) و سیستمهای مدیریت کیفیت | |
| | | ۴ | هسته های بهبود کیفیت و حل مسئله، بهبود تدافعی، بهبود تهاجمی | |
| | | ۴ | کیفیت در لجستیک و زنجیره تامین | |
| | | ۴ | بهبود مستمر و کابزن | |
| | | ۶ | کارکردها و مولفه های کایزن و گروههای کاری استراتژی حل مساله به صورت گروهی | |
| | بهینه سازی | ۴ | هوشین کانری و اجرا و پیاده سازی | |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتینی:

- ۱- رخشانپور، داود؛ مهریان، رضا؛ بهینه سازی مستمر؛ نشر جهان فرد؛ ۱۳۸۶
 - ۲- خلیلی شورینی، سهیاب؛ بهبود مستمر فرآیند؛ نشر یادواره کتاب؛ ۱۳۸۰
 - ۳- تبریزی، عالم؛ مدیریت بهره وری و کیفیت؛ نشر سازمان مدیریت صنعتی؛ ۱۳۹۲
 - ۴- پورشمیس، محمد رضا؛ سیستمهای مدیریت کیفیت؛ مرکز آموزش تحقیقات صنعتی ایران؛ ۱۳۸۴
- 5- Pyzdek, Thomas; Keller, Paul; The Handbook for Quality Management, Second Edition: A Complete Guide to Operational Excellence; McGraw-Hill Professional; 2012.
- 6- Goetsch, David L.; Davis, Stanley; Quality Management for Organizational Excellence: Introduction to Total Quality; Prentice Hall; 2012.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و بادگیری مطلوب) درس: مدیریت کیفیت

۱- ویژگی‌های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی)، کارشناس ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته‌های تحصیلی متজانس: مهندسی صنایع

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل ساقمه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل ساقمه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵ در حوزه کیفیت

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع

و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

...و

۳- روش تدریس وارانه درس: سخنرانی مباحثه ای، تمرین و تکرار، آزمایشگاهی، کارگاهی، پژوهشی گروهی، مطالعه

موردی، بازدید، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعویف شده: آزمون کتبی آزمون عملی، آزمون شفاهی، ارایه پروژه

ارایه نمونه کار و..... سایر روشهای با ذکر مورد.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

| | | | |
|------|------|------|--|
| عملی | نظری | | |
| ۱ | ۱ | واحد | |
| ۴۸ | ۱۶ | ساعت | |

نام درس: انبارداری نوین

- پیش نیاز/هم نیاز:

الف: هدف درس: آشنایی با ابزارها و روش‌های انبار داری و جابجایی مواد و برخورد با فعالیتهای مورد نیاز در انبارهای سنتی و مکانیزه

ب: سر فصل آموزشی:

| ردیف | عنوان مطالعه | زمان آموزش (ساعت) | |
|------|-------------------------|---|------|
| | | نظری | عملی |
| | رئوس مطالعه و ریز محتوا | | |
| | ریز محتوا | | |
| ۱ | انبار داری سنتی | دریافت کالا مواد | ۴ |
| | | تایید اولیه و شمارش | ۴ |
| | | چیدمان و انبارش | ۴ |
| | | آدرس دهی و ردیابی کالا در انبار | ۴ |
| | | جابجایی کالا در انبارهای سنتی | ۴ |
| | | انبار داری نوین و مکانیزه | ۴ |
| | | سازه و شناخت ساختمان انبارهای مکانیزه | ۴ |
| | | درخواست کالا یا مواد در انبارهای مکانیزه | ۴ |
| ۲ | انبار داری مکانیزه | تخلیه و بارگیری در انبارهای سنتی | ۶ |
| | | تخلیه و بارگیری در انبارهای مکانیزه | ۶ |
| | | سیستم انبار داری در انبارهای مکانیزه | ۶ |
| | | عوامل تخریب در انبار و حفاظت و ایمنی در انبار | ۶ |
| ۳ | سیستم‌های انبار داری | | |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

- ۱- خلیلی ابیان، فاطمه؛ انبار داری ۲۱؛ نشر ترمده، ۱۳۷۹.
 - ۲- خسروپناه، رمضان علی؛ مدیریت انبار و عملیات مرتبط؛ سازمان مدیریت صنعتی، ۱۳۷۷.
 - ۳- علیمی، حسینعلی؛ مدیریت انبار و عملیات مرتبط با سیستم‌های انبار داری؛ سازمان مدیریت صنعتی، ۱۳۷۶.
- 4- Tompkins , Jim; Warehouse Management Handbook; Tompkins Press 1998.
 5- Brown, Seth; The Simple Guide to Warehouse Management; Ashley Morris; 2014.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----------|--|--|
| <p>د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: انبارداری نوین</p> <ul style="list-style-type: none"> - ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد یا دکترا - حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: مهندسی صنایع یا مدیریت - گواهی نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز: - حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵ - حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): در حوزه انبار داری - میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □ خوب □ - میزان تسلط به رایانه: عالی □ خوب □ - سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد: | <p>۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)</p> <ul style="list-style-type: none"> - مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار - فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز: <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">-۷</td> <td style="width: 25%;">-۴</td> <td style="width: 25%;">-۱</td> </tr> <tr> <td>-۸</td> <td>-۵</td> <td>-۲</td> </tr> <tr> <td>-۹</td> <td>-۶</td> <td>-۳</td> </tr> <tr> <td colspan="3">... و ...</td> </tr> </table> - روش تدریس وارائه درس: سخنرانی □ مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه موردي □، بازدید □ فیلم و اسلاید □ و سایر با ذکر مورد..... - نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون عملی □، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □ ارایه نمونه کار □ و سایر روشها با ذکر مورد..... | -۷ | -۴ | -۱ | -۸ | -۵ | -۲ | -۹ | -۶ | -۳ | ... و ... | | |
| -۷ | -۴ | -۱ | | | | | | | | | | | |
| -۸ | -۵ | -۲ | | | | | | | | | | | |
| -۹ | -۶ | -۳ | | | | | | | | | | | |
| ... و ... | | | | | | | | | | | | | |



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

| عملی | نظری | |
|------|------|------|
| ۱ | ۱ | واحد |
| ۴۸ | ۱۶ | ساعت |

نام درس: سیستم‌های تامین
پیش نیاز: مدیریت خرید، تامین و برونو سپاری

الف: هدف درس: آشنایی با راهبردها و سیستم‌های تامین و منبع یابی، نقش‌ها و مسئولیت‌ها و وظایف تامین و منبع یابی.

ب: سر فصل آموزشی:

| ردیف | عنوان آموزش (ساعت) | رئوس مطالب و ریز محتوا | |
|------|-----------------------|---|-------------------|
| | | عملی | نظری |
| | | ریز محتوا | رئوس مطالب |
| | | برون سپاری | |
| | ۶ | رده بندی | |
| ۱ | ۴ | منبع یابی بین المللی | منبع یابی |
| | | منبع یابی مشارکتی | |
| | ۴ | تجارت دو جانبه | |
| ۲ | ۶ | تجارت مشارکتی | شناخت سیستم تامین |
| | | سیستم‌های تامین کششی | |
| | ۶ | هماهنگی سیستم‌های تامین رو به درون و برون | |
| ۳ | ۶ | تعريف و تدوین زیر ساخت کابینات | عملیات تامین |
| | ۸ | محاسبه و اجرا | |
| | ۶ | تعريف و تدوین زیر ساخت سنکرون | |
| | ۸ | محاسبه و اجرا | |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

- ۱- شیخ سجادیه، محسن؛ اکبری جوکار، محمد رضا؛ اصول و مبانی مدیریت زنجیره تامین؛ نشر آدینه؛ ۱۳۸۷.
 - ۲- غضنفری، مهدی؛ فتح الله، مهدی؛ نگرشی جامع بر مدیریت زنجیره تامین؛ انتشارات دانشگاه علم و صنعت ایران؛ ۱۳۸۹.
 - ۳- عظیمی، سید عبدالرضا؛ کابینات به زبان ساده؛ انتشارات مرکز آموزش و تحقیقات صنعتی ایران؛ ۱۳۸۷.
- 4- Sollish, Fred; Semanik, John; The Procurement and Supply Manager's Desk Reference; Wiley; 2012.
- 5- Baily, Peter; Farmer, David; Crocker, Barry; Jessop, David; Procurement, Principles & Management; Prentice Hall; 2010.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: سیستمهای تامین

۱- ویژگی‌های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته‌های تحصیلی متজانس: مهندسی صنایع

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵ حوزه لجستیک و تامین

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع

و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه‌ای، تمرین و تکرار، آزمایشگاهی، کارگاهی، پژوهشی گروهی، مطالعه

موردی، بازدید، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی، آزمون شفاهی، ارایه پژوهه

ارایه نمونه کار و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

| عملی | نظری | |
|------|------|------|
| ۱ | ۱ | واحد |
| ۴۸ | ۱۶ | ساعت |

نام درس: سفارشات و پیش بینی تقاضا
پیش نیاز: مدیریت توزیع و کنترل موجودیها

الف: هدف درس: فرآیند مدیریت تقاضا و سفارشات بدنیال هماهنگ سازی تقاضا با تولیدیا مشتریان است.

ب: سرفصل آموزشی:

| ردیف | رئوس مطالب و ریز محتوا | | زمان آموزش (ساعت) |
|------|------------------------|------------------------------------|----------------------------|
| | عملی | نظری | |
| | | ریز محتوا | |
| | ۴ | اصول مدیریت تقاضا | |
| | ۴ | اولویت بندی تقاضا | |
| | ۴ | عدم اطمینان در تقاضا | |
| ۱ | ۴ | سیستم های سفارش گذاری و سفارش گیری | |
| | ۴ | نقش تکنولوژی در پیش بینی تقاضا | |
| | ۶ | مقدمه ای بر سیستمهای پیش بینی | |
| | ۶ | میانگین متحرک و روشاهای مربوطه | |
| | ۶ | روشهای همار سازی نمایی | |
| | ۶ | تجزیه و تحلیل خطاهای پیش بینی | |
| | ۶ | ارزیابی عملکرد از پیش بینی تقاضا | |
| | ۶ | دریافت سفارشات از مشتری | |
| | ۶ | ثبت و ارسال سفارش به مشتری | |
| ۲ | | | معرفی مدیریت تقاضا سفارشات |
| ۳ | | | دریافت و اجرای سفارشات |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

- ۱- صالحی، جمال؛ مدیریت تولید (پیش بینی تقاضا)؛ نشر تبلور دانش؛ ۱۳۹۱.
- ۲- الوداری، حسن؛ بازاریابی و مدیریت بازار؛ انتشارات دانشگاه پیام نور؛ ۱۳۸۶.

- 3- Thomopoulos, Nick T.; Demand Forecasting for Inventory Control; Springer; 2015.
- 4- Crum, Colleen; Palmatier, George E.; Demand Management Best Practices: Process, Principles, and Collaboration; J Ross Pub; 2003.
- 5- Chase Jr., Charles W.; Demand-Driven Forecasting: A Structured Approach to Forecasting; Wiley; 2013.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: سفارشات و پیش‌بینی تقاضا

۱- ویژگی‌های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته‌های تحصیلی متজانس: مهندسی صنایع

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع

و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱-
۷-
۴-

۲-
۸-
۵-

۳-
۹-
۶-

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه‌ای، تمرین و تکرار، آزمایشگاهی، کارگاهی، پژوهشی گروهی، مطالعه

موردی، بازدید، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون عملی، آزمون شفاهی، ارایه پروژه

ارایه نمونه کار و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

| عملی | نظری | |
|------|------|------|
| . | ۲ | واحد |
| . | ۳۲ | ساعت |

نام درس: ریسک و بیمه

پیش نیاز/هم‌نیاز: --

الف: هدف درس: آشنایی دانشجو با ریسک و مقابله با وقوع ریسک و کاربرد بیمه در حفاظت از رفتارهای ریسک پذیر در زمینه های لجستیک

ب: سرفصل آموزشی:

| ردیف | رئوس مطالب و ریز محتوا | زمان آموزش (ساعت) | عملی | نظری |
|------|--|----------------------|------|------|
| ۱ | ریسک و مدیریت ریسک و بیمه | | | |
| | تعريف احتمال و توزیع احتمال | ۵ | | |
| | تعريف عدم اطمینان | | | |
| | واکنش نسبت به ریسک | ۵ | | |
| | شناخت بیمه و کارکردهای بیمه | | | |
| | هزینه های اقتصادی | ۶ | | |
| | هزینه های خود عدم اطمینان | | | |
| | هزینه خسارات غیرهمنتظره | ۶ | | |
| | پوشش بیمه و هزینه های ریسک | | | |
| | شناسایی | ۶ | | |
| | کاربرد چک لیست | | | |
| | پرسشنامه تجزیه و تحلیل ریسک | ۴ | | |
| | نقش بیمه در ارزیابی و اطمینان از وقوع ریسک | | | |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

۱- نوس، داور؛ مدیریت ریسک؛ نشر نگاه دانش؛ ۱۳۸۲

۲- کریمی، آیت؛ کلیات بیمه؛ بیمه مرکزی ایران، پژوهشکده بیمه؛ ۱۳۸۳

3- Rejda, George E.; McNamara, Michael; Principles of Risk Management and Insurance; Prentice Hall; 2013.

4- Flood , Blake; Conquering Risk: The Fundamentals of Risk Management and Insurance; ; 2015.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: ریسک و بیمه

۱- ویژگی‌های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته‌های تحصیلی متজانس: بازرگانی و مدیریت

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه‌ای، تمرین و تکرار، آزمایشگاهی، کارگاهی، پژوهشی گروهی، مطالعه

موردی، بازدید، فیلم و اسلاید وسایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون عملی، آزمون شفاهی، ارایه پروژه،

ارایه نمونه کار و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: ریسک و بیمه

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متجانس: بازرگانی و مدیریت

- گواهی نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۷ ۴ ۱

-۸ ۵ ۲

-۹ ۶ ۳

...و

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی ، مطالعه موردنی ، بازدید ، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروژه ، ارایه نمونه کار و سایر روشها با ذکر مورد



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازارگانی

| نظری | عملی |
|------|------|
| ۲ | واحد |
| ۳۲ | ساعت |

نام درس: زبان تخصصی

پیش نیاز/هم‌نیاز: ---

الف: هدف درس: آشنایی و کسب مهارت دانشجو با واژه‌ها و اصطلاحات فنی زبان مورد نیاز در لجستیک

ب: سر فصل آموزشی:

| زمان آموزش (ساعت) | | رئوس مطالب و ریز محتوا | | ردیف |
|----------------------|------|---|-------------------|------|
| عملی | نظری | ریز محتوا | رئوس مطالب | |
| . | ۱۶ | <i>Logistics definition</i> <i>Logistics role in the economy and the firm</i> <i>Definition of the logistics product</i> <i>Customer service</i> <i>Transportation</i> <i>Warehousing</i> <i>Purchasing</i> <i>Logistics strategy and planning</i> | <i>definition</i> | ۱ |
| . | ۱۶ | | <i>activity</i> | ۲ |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حدائق دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

۱- مددخانی، مهدی؛ Englisg for Logistics Students؛ نشر سپهر اندیشه، مرکز آموزش شهید دستواره (تهران)؛ ۱۳۹۲.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: زبان تخصصی

۱- ویژگی‌های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته‌های تحصیلی متজانس: مهندسی صنایع

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی خوب

- میزان تسلط به رایانه: عالی خوب

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی) (کارعملی) ۲ نفره

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس مترمربع، ۲- آزمایشگاه مترمربع، ۳- کارگاه مترمربع، ۴- عرصه مترمربع، ۵- مزرعه مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۱

-۴

-۲

-۵

-۳

-۶

...

۳- روش تدریس وارانه درس: سخنرانی مباحثه‌ای، تمرین و تکرار آزمایشگاهی، کارگاهی، پژوهشی گروهی، مطالعه موردي، بازدید، فیلم و اسلاید و سایر با ذکر مورد...

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی آزمون عملی، آزمون شفاهی ارایه پروژه، ارایه نمونه کار و..... سایر روشها با ذکر مورد....



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

| | | |
|------|------|------|
| نظری | عملی | |
| ۱ | ۱ | واحد |
| ۴۸ | ۱۶ | ساعت |

نام درس: برنامه‌ریزی و سازماندهی لجستیک
پیش نیاز/هم‌نیاز: لجستیک و زنجیره تامین پیشرفته

الف: هدف درس: آشنایی دانشجو با سازمانهای لجستیکی و ساختار سازمانی این نوع از سازمانها و درک صحیح از اصول مدیریت سازمانی

ب: سرفصل آموزشی:

| زمان آموزش (ساعت) | | رئوس مطالب و ریز محتوا | | ردیف |
|----------------------|------|--|-----------------------------------|------|
| عملی | نظری | ریز محتوا | رئوس مطالب | |
| ۰ | ۲ | فرآیندهای سازمان، رویه‌های سازمان ساختار و سیستمها، ماموریت، فرهنگ سازمانی مستندات و گستردگی مستندات | فرآیندهای سازمان، رویه‌های سازمان | ۱ |
| ۰ | ۲ | استانداردهای بهداشتی استانداردهای کیفی استانداردهای تامینی و لجستیک | محیط کار و منابع انسانی | ۲ |
| ۱۰ | ۴ | ارکان لجستیک سازماندهی در لجستیک سلسله مراتب، کارکردها، تشکیلات، ساختارها حیطه نظارت، اصول سازماندهی در لجستیک تعییرات و نگهداری | منابع و کارکردهای لجستیک | ۳ |
| ۱۸ | ۴ | امور مالی لجستیک و ممیزی جریان مواد و محصول در لجستیک برنامه ریزی عملیاتی و تاکتیکی در لجستیک فعالیتهای لجستیک | جريانات و برنامه ریزی لجستیک | ۴ |
| ۲۰ | ۴ | ایجاد شبکه‌های همکاری سیستم اطلاعات لجستیک، تصمیم‌گیری علمی کنترل و نظارت در لجستیک | سیستمهای لجستیک | ۵ |

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار))

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

- جوانمرد، حبیب الله؛ مدیریت لجستیک "فرایند یکپارچه شبکه تامین": یکپارچگی و منابع لجستیک؛ نشر ویرایش: ۱۳۸۳.
- پارسانیان، علی؛ اعرابی، سید محمد؛ مبانی تئوری و طراحی سازمان، دفتر پژوهش‌های فرهنگی؛ ۱۳۷۸.
- Hoekstra, Sjorend; Romme, Jac; Integral logistic structures: developing customer-oriented goods flow; Industrial Press; 1992.
- Stock, James R.; Lambert, Douglos M.; Strategic logistics management; McGraw International; 2001.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: برنامه‌ریزی و سازماندهی لجستیک

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی): کارشناس ارشد یا دکترا

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متخصص: مهندسی صنایع

- گواهی نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): ۵

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال): ۵

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

۱- ... ۴- ... ۷-

۲- ... ۵- ... ۸-

۳- ... ۶- ... ۹-

و...

۳- روش تدریس وارانه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و سایر با ذکر مورد...

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■ آزمون عملی □، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه ■ ارایه نمونه

کار□ و.... سایر روشها با ذکر مورد...



فصل چهارم

سرفصل و استانداردهای اجرای دروس آموزش در محیط کار



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین – گرایش بازرگانی

| | | |
|----|------|---|
| ۱ | واحد | نام درس: کاربینی (بازدید) |
| ۲۲ | ساعت | پیش نیاز/هم‌نیاز: از زمان پذیرش دانشجو تا پیش از پایان نیمسال اول |

الف: اهداف عملکردی(رفتاری)

| ردیف | اهداف عملکردی(رفتاری) | |
|------|--|--|
| ۱ | شناخت مشاغل مورد نظر | |
| ۲ | تشریح جریان کار و فعالیت‌ها | |
| ۳ | شناخت مواد، تجهیزات، ابزار و ماشین‌آلات مربوط | |
| ۴ | شناخت جایگاه، شغلی مورد نظر و نقش آن در ماموریت آن حوزه شغلی | |
| ۵ | شناخت موضوعات و مسائل جانبی شغل مورد نظر مانند اینمنی، اقتصادی، سختی و پیچیدگی کار و ... | |

ب: فضا(محیط) اجرا:

کارگاه ، کارخانه ، واحد تولیدی ، مزرعه و

ج: برنامه اجرایی:

۱. بازدید از محیط کار مطابق اهداف عملکردی به مدت ۱۰ تا ۱۶ ساعت

۲. تهیه و ارائه گزارش کاربینی توسط دانشجو به مدت ۱۶ تا ۲۲ ساعت به شرح زیر:

- تهیه گزارش
- تنظیم گزارش در قالب پاورپوینت
- ارائه گزارش در کلاس به مدت ۳۰ تا ۴۵ دقیقه
- بحث و بررسی گزارش دانشجو و راهنمایی مدرس

د: شرایط مدرس کاربینی:

حداقل تجربه کاری ۵ ساله، موقعیت شغلی متناسب با مدیریت لجستیک، سابقه آموزشی و رشته تحصیلی متناسب با لجستیک و رشته‌های مرتبط



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

| | | | |
|-----|------|--|------------------------------------|
| ۲ | واحد | | نام درس: کارورزی ۱ |
| ۲۴۰ | ساعت | | پیش نیاز/هم‌نیاز: پایان نیمسال دوم |

الف) اهداف عملکردی(رفتاری):

| ردیف | اهداف عملکردی(رفتاری) | |
|------|--|--|
| ۱ | شناخت کارکردهای لجستیک | |
| ۲ | آشنایی با نحوه پیش بینی فعالیتهای لجستیک | |
| ۳ | کاربرد مفاهیم نوین (اطلاعات و فناوری و ردانی) در لجستیک و زنجیره تامین | |
| ۴ | شناخت و ارزیابی اجرای قوانین و روابه های اجرایی (حقوقی) بر عملیات لجستیک | |

ب: فضا(محیط) اجرا:

کارگاه ، کارخانه ، واحد تولیدی ، مزرعه و

ج: برنامه اجرایی:

| ردیف | شرح فعالیت کارورز | مدت زمان (ساعت) | اهداف عملکردی مرتبه | شغل |
|------|-------------------|-----------------|---------------------|-----|
| ۱ | | | | |
| ۲ | | | | |
| ۳ | | | | |
| ۴ | | | | |
| ... | | | | |

د: شرایط سروپست و استاد راهنمای کارورزی:

شرایط سروپست: (مدرک و رشته تحصیلی، تجربه کاری، موقعیت شغلی و ...)

حداقل مدرک کارشناسی، رشته تحصیلی متناسب با لجستیک، حداقل سابقه آموزشی ۳ ساله، حداقل تجربه کاری ۸ ساله، موقعیت شغلی متناسب با مدیریت لجستیک.

شرایط استاد راهنمای: (مدرک و رشته تحصیلی، سابقه آموزشی، تجربه کاری، موقعیت شغلی و ...)

حداقل مدرک کارشناسی، رشته تحصیلی متناسب با لجستیک، حداقل سابقه آموزشی ۳ ساله، حداقل تجربه کاری ۸ ساله، موقعیت شغلی متناسب با مدیریت لجستیک.



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

| | | | |
|-----|------|--|--|
| ۲ | واحد | | نام درس: کارورزی ۲ |
| ۲۴۰ | ساعت | | پیش نیاز/هم‌نیاز: پایان دوره (پس از اتمام کلیه دروس) |

الف: اهداف عملکردی (رفتاری):

| ردیف | اهداف عملکردی (رفتاری) | |
|------|---|--|
| ۱ | شناخت کارکردهای لجستیک | |
| ۲ | آشایی با نحوه پیش‌بینی فعالیتهای لجستیک | |
| ۳ | کاربرد مفاهیم نوین (اطلاعات و فناوری و ردبایی) در لجستیک و زنجیره تامین | |
| ۴ | شناخت و ارزیابی اجرای قوانین و رویده‌های اجرایی (حقوق) بر عملیات لجستیک | |

ب: فضا (محیط) اجرا:

کارگاه ، کارخانه ، واحد تولیدی ، مزرعه و

ج: برنامه اجرایی:

| ردیف | شرح فعالیت کارورز | مدت زمان (ساعت) | اهداف عملکردی مرتبه | شغل |
|------|-------------------|-----------------|---------------------|-----|
| ۱ | | | | |
| ۲ | | | | |
| ۳ | | | | |
| ۴ | | | | |
| ... | | | | |

د: شرایط سرپرست و استاد راهنمای کارورزی:

شرایط سرپرست: (مدرک و رشته تحصیلی، تجربه کاری، موقعیت شغلی و ...)

حداقل مدرک کارشناسی، رشته تحصیلی متناسب با لجستیک، حداقل سابقه آموزشی ۳ ساله، حداقل تجربه کاری ۸ ساله، موقعیت شغلی متناسب با مدیریت لجستیک.

شرایط استاد راهنمای: (مدرک و رشته تحصیلی، سابقه آموزشی، تجربه کاری، موقعیت شغلی و ...)

حداقل مدرک کارشناسی، رشته تحصیلی متناسب با لجستیک، حداقل سابقه آموزشی ۳ ساله، حداقل تجربه کاری ۸ ساله، موقعیت شغلی متناسب با مدیریت لجستیک.



ضمائمه



دوره کارشناسی حرفه‌ای مدیریت لجستیک و زنجیره تامین - گرایش بازرگانی

مشخصات تدوین کنندگان:

سازمان تدوین کننده: مرکز آموزش شهید دستواره -

استان تهران

گروه تدوین کننده: مدیریت پژوهش و تدوین متون علمی

| ردیف | نام و نام خانوادگی | مدرک تحصیلی | شغل (حرفه) | شماره تماس | ملاحظات |
|------|--------------------|-------------|---|-------------|---------|
| ۱ | سعید مصطفی-زاده | لیسانس | رئیس مرکز آموزش شهید دستواره | ۰۹۱۲۲۹۹۲۳۴۶ | - |
| ۲ | محمد اصغری | لیسانس | قائم مقام مرکز آموزش شهید دستواره | ۰۹۱۲۳۵۰۴۸۷۴ | - |
| ۳ | حسین جندقی | لیسانس | مدیریت آموزش - مرکز آموزش شهید دستواره | ۰۹۱۲۲۴۴۵۱۲۴ | - |
| ۴ | حمید دیبانیان | دکتری | مدیریت پژوهش و تدوین متون علمی - مرکز آموزش شهید دستواره | ۰۹۱۲۱۵۷۴۷۶۵ | - |
| ۵ | محمد یوسفخانی | لیسانس | مدارس دانشگاه جامع علمی کاربردی - مرکز آموزش شهید دستواره | ۰۹۳۹۵۰۲۰۲۹۱ | - |

رزومه افراد به پیوست ارائه شده است.

